序号	项目主体信息													项目总投资情况			2024年度计划投资情况				贷款需求				
	项目所属地区/央企	项目主体类型	项目主体名称	项目主体所在地	项目主体所属行业代码	项目名称	项目所在地	项目所属行业	项目所属行动	项目建设内容	项目预期成效	项目开工时间	项目竣工时间	项目总投资额	其中：设备投资额	其中：软件投资额	2024年度计划总投资	其中：设备年度投资额	其中：软件年度投	形象进度	贷款需求金额	资金预计使用时间	资金用途	贷款期限（年）	意向贷款银行
1	甘肃	企业法人	金川集团镍盐有限公司	甘肃省金昌市	26	28万吨/年动力电池用硫酸镍产品提升	甘肃省金昌市	石化化工	先进设备更新	产能为30ktNi/a动力电池用硫酸镍溶液和30ktNi/a动力电池用硫酸镍晶体。	项目建成投产以后，形成产能140kt/a动力电池用硫酸镍晶体和140kt/a动力电池用硫酸镍盐，有利于吸引其他电池材料配套产业入驻金昌。	2023年1月	2026年12月	190817	99241		50000	25000		设备购置	133572	2024年6月	技术改造	3年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
2	甘肃	企业法人	金昌金雅德化工有限责任公司	甘肃省金昌市	26	年产15万吨稀硝酸、10万吨浓硝酸老旧装置智能化、数字化、绿色化升级改造	甘肃省金昌市	石化化工	转型、绿色装备推广	硝酸装置老旧设备安全性能提升，更新硝酸装置等16台设备等压力容器；硝酸装置高耗能设备节能降碳改造；新材料使用，更换硝酸装置及管道；四合一机组节能降碳改造，将四合一机组汽轮机替换为高速变频电机，新增一套1500kW的发电机组；硝酸尾气减排改造，对吸收工序进行技术改造；对四合一机组提升性能改造，达到降低四合一机组整体能耗水平；对过热段、蒸发段、炉壁蒸发段安全性能提升设计；用浙大中控DCS系统替换现有四合一机组控制系统，嵌入智能化控制模块。	提升硝酸装置老旧设备安全性能；缩短装置启停时间、减少无组织排放时间，提高能源利用效率，达到高耗能设备节能降碳目的；提高稀硝酸装置成品酸浓度、减少硝酸尾气氮氧化物含量；降低四合一机组整体能耗水平，提升机组能源利用效率的目的；提升设备性能及使用寿命；提升控制系统智能化水平和运行效率，消除存在的运行隐患，达到长周期安全稳定运行。	2024年6月	2026年6月	22000	20000	2000	400	300	100	未开工	14000	2024年6月	技术改造	5年以上	中国农业银行、中国工商银行
3	甘肃	企业法人	甘肃丰盛环保科技股份有限公司	甘肃省金昌市	26	20万吨/年合成氨装置原料气双源节能、提质、增效智能升级改造	甘肃省金昌市	石化化工	转型、绿色装备推广	引进金昌环亚富燃科技有限公司煤炭分级分质清洁高效利用项目废气和太西鑫华焦化焦炉尾气形成双气源流程，WSA湿法硫酸工艺回收硫、富甲烷气深冷液化形成LNG，附属动力设备选择先进节能型电机，装置副产品、热能、水资源等实现分级分质利用。	彻底改变目前单气源、低负荷高能耗、高成本生产的不利局面，实现高能耗合成氨生产装置更新整合为数字化、智能化、绿色化新型生产企业，完成企业高质量转型发展。	2024年12月	2028年12月	150000	135000	15000	500	100	400	未开工	148000	2024年12月	技术改造	5年以上	中国农业银行、中国工商银行
4	甘肃	企业法人	甘肃华实生物科技有限公司	甘肃省白银市	26	年产2000吨新型高效新型除草剂原药及中间体项目	甘肃省白银市	石化化工	绿色装备推广	新建设三个精细化工生产车间及配套辅助设施，分别生产苯唑草酮原药500吨/年、砜吡草唑原药1000吨/年、苯嘧磺草胺原药500吨/年和苯唑草酮、砜吡草唑、苯嘧磺草胺三个原药的中间体。	该项目采用新型密闭节能反应器，安全高效，项目投产后新增产值10亿元，新增利税2.5亿元，新增就业200余人，对带动地方经济发展有积极作用	2024年12月	2025年11月	80000	48000	11000	4200	2100	800	未开工	25000	2024年	投资扩产	2年	交通银行、国家开发银行、浦发银行
5	甘肃	企业法人	武威合才化工有限责任公司	甘肃省武威市	26	主要生产设备提升改造项目	甘肃省武威市	石化化工	本质安全水平提升	更新老旧反应釜、机泵、换热器、储罐、离心机、压滤机等主要生产设备136台，新增重氮化、加氢等危险化工工艺连续化微反应器装置8套及相关附属设施。	项目实施后可提高生产效率和产品质量，同时降低能源消耗，减少生产成本和污染物的排放，进一步降低生产过程中的安全风险，保障企业的生产安全，预计可年新增产值2000万元，促进企业高质量发展，推动产业结构的优化和升级。	2024年1月	2027年12月	6720	6500	1200	2630	2459	65	设备购置	1000	2024年6月	技术改造	1年	交通银行
6	甘肃	企业法人	武威合才化工有限责任公司	甘肃省武威市	26	硝化工艺技术提升改造项目	甘肃省武威市	石化化工	本质安全水平提升	硝化工艺设备的微通道反应技术和装备的开发与应用。	待项目改造完成，公司可提升三条颜料中间体10%的生产效率，实现经济效益5360万元，进一步助力企业产值高速增长	2024年3月	2026年3月	2000	1800	263	1400	1350	112	未开工	800	2024年6月	技术改造	1年	交通银行
7	甘肃	企业法人	武威杰达科技有限公司	甘肃省武威市	26	武威杰达科技有限公司年产8000吨2氯5氯甲基吡啶技改项目	甘肃省武威市	石化化工	本质安全水平提升	以三氯甲基碳酸酯替代三氯氧磷进行环合反应，新增部分反应设备、一台危废焚烧炉和一台废水焚烧炉、一台RTO废气焚烧炉，及其它安全环保配套设施。	1.实现连续化反应，提高本质安全。2.减少三分之二的废水产生量。3.减少3万吨一般固废产生量，减少了环境风险。4.解决异味问题。5.每吨产品降低成本3600元。	2023年10月	2024年8月	9800	6500	220	7800	5500	180	设备安装及调试	7500	2024年6月	经营周转、技术改造	3年	中信银行、交通银行
8	甘肃	企业法人	张掖市大弓农化有限公司	甘肃省张掖市	26	年产3000吨对甲砜基甲苯、2000吨仲丁灵原药项目	甘肃省张掖市	石化化工	备更新、本质安全水	一期拟建设年产2000吨仲丁灵生产车间（中间体对叔丁基氯苯生产装置）及6000吨对甲砜基甲苯生产车间、储罐区、甲类库房、公用工程车间、及其他附属工程。二期拟建设硝化车间，包括2,6-二硝基对叔丁基氯苯生产线及2-硝基-4-甲砜基甲苯生产线。	属于延链补链项目，实施后将提高公司现有产品竞争力，每年增加税收500万元，新增产值2亿元，新增就业100人。	2023年5月	2025年6月	15000	9000	500	10000	5000	100	设备购置	4500	2024年10月	技术改造	5年以上	中国农业银行
9	甘肃	企业法人	张掖恒业生物科技有限公司	甘肃省张掖市	26	年产2000吨4.6二甲氧基2甲磺酰基嘧啶项目	甘肃省张掖市	石化化工	先进设备更新、数字化转型、本质安全水平提升	项目占地面积60亩，主要建设年产2000吨4.6-二甲氧基-2-甲磺酰基嘧啶生产线一条，生产车间1栋1440㎡。	4,6-二甲氧基-2-甲磺酰基嘧啶作为农药中间体，属于低毒，人畜无害的相对安全的中间体，用于水杨酸嘧啶系列除草剂的合成。水杨酸类广谱除草剂，通过阻碍支链氨基酸的生物合成而起作用，主要在水稻田中直接使用，能有效防除一年生及多年生禾本科和阔叶杂草，特别对防除，1-7叶期的稗草，且用量小，具有广阔的应用前景。	2023年6月	2024年8月	8000	2000	800	4500	800	300	设备购置	3000	2024年	技术改造	1年	中国银行、中国工商银行、中国农业银行
10	甘肃	企业法人	甘肃云昊科技有限公司	甘肃省张掖市	26	3000t/a苯亚磺酸钠（烷基苯亚磺酸钠）生产线项目	甘肃省张掖市	石化化工	备更新、本质安全水	项目新建车间1座，搭建苯亚磺酸钠生产线，订制/购置离心泵、反应釜、石墨冷凝器、脱水精馏塔、罗茨泵等设备约110台(套)。项目采用自主研发的生产技术、提纯工艺等，具有国内领先的水平，产品更具竞争力。项目建成后，可形成年产苯亚磺酸钠3000吨的生产能力。	苯亚磺酸钠可用于电镀及感光材料，也是食品及饲料防腐剂，还可作为聚合粘合增强剂，聚酰胺、环氧树脂、酸醛树脂的改性，目前主要用于第三代头孢中间体的合成，是头孢克肟、头孢丙烯、头孢他尼的重要原料。项目将建成苯亚磺酸钠生产线6条，年产苯亚磺酸钠3000吨。	2024年1月	2027年12月	2000	1800	200	500	470	30	设备购置	1600	2024年10月	技术改造	2年	华夏银行、中国民生银行、兴业银行
11	甘肃	企业法人	甘肃云昊科技有限公司	甘肃省张掖市	26	2000t/a2甲磺酰基4,6二甲氧基嘧啶、2乙酰基噻吩、4,4二氟二苯甲酮生产线项目	甘肃省张掖市	石化化工	备更新、本质安全水	项目新建3间车间，搭建2-甲磺酰基-4,6-二甲氧基嘧啶生产线3条、2-乙酰基噻吩生产线2条、4,4'-二氟二苯甲酮生产线4条。订制/购置负压干燥机、石墨冷凝器、高压反应釜、离心机、高位槽等关键设备，配套购置自动化设备约90台(套)。项目建成后，可形成年产2-甲磺酰基-4,6-二甲氧基嘧啶800吨、2-乙酰基噻吩400吨、4,4'-二氟二苯甲酮800吨的生产能力。	2-甲磺酰基-4,6-二甲氧基嘧啶为双草醚中间体；2-乙酰基噻吩是度洛西汀的中间体，同时也用合成噻吩甲酸和噻吩乙酸，在药物制备中有广泛的应用；4,4'-二氟二苯甲酮是氟桂利嗪的重要前体化合物，同时用于合成新型热塑性工程塑料，聚醚醚酮（PEEK）。项目建成后，将形成2-甲磺酰基-4,6-二甲氧基嘧啶生产线3条，年产2-甲磺酰基-4,6-二甲氧基嘧啶800吨；2-乙酰基噻吩生产线2条，年产2-乙酰基噻吩400吨；4,4'-二氟二苯甲酮生产线4条，年产4,4'-二氟二苯甲酮800吨。	2024年1月	2027年12月	2000	1900	100	500	480	20	设备购置	1600	2024年10月	技术改造	2年	华夏银行、中国民生银行、兴业银行
12	甘肃	企业法人	甘肃高台煜化成化工科技有限公司	甘肃省张掖市	12	2,3二氟5氯吡啶生产线自动化改造项目	甘肃省张掖市	石化化工	本质安全水平提升	2,3-二氟-5-氯吡啶生产线自动化改造。	公司自动化水平有质的提高，本质安全化有质的飞跃。	2019年3月	2025年5月	4600	3200	1400	680	380	300	竣工投产	2000	2024年6月	技术改造	1年	中国农业银行、中国建设银行
13	甘肃	企业法人	张掖市大弓农化有限公司	甘肃省张掖市	26	年产300吨环磺酮原药及1000吨化工中间体项目	甘肃省张掖市	石化化工	备更新、本质安全水	本项目计划在现有萃取车间基础上进行技术改造，建设环磺酮生产装置；新建中间体车间1座，原材料仓库1座，车间附属室外装置区以及其他公辅工程和环保设施。本项目计划建设300吨/年环磺酮生产装置、600吨/年仲丁胺生产装置、400吨/年1,3-环己二酮生产装置以及相配套的公用工程及环保处理设施。	属于延链补链项目，实施后将提高公司现有产品竞争力并拓宽公司产品线、每年增加税收200万元、新增产值1亿元，新增就业50人。	2024年1月	2025年10月	3450	2000	200	3000	1500	70	设备购置	1000	2024年10月	技术改造	5年以上	中国农业银行
14	甘肃	企业法人	张掖市大弓农化有限公司	甘肃省张掖市	26	年产5万吨新型肥料项目	甘肃省张掖市	石化化工	备更新、本质安全水	本项目拟建设秸秆焚烧装置一套，肥料复混装置一套，定量计量包装线一套，以及其他附属公用工程和环保工程。	属于延链补链项目，实施后将拓宽公司现有产品竞线，每年增加税收100万元，新增产值5千万元，新增就业30人	2023年12月	2024年12月	2000	1200	300	2000	1200	30	设备购置	300	2024年10月	技术改造	5年以上	中国农业银行
15	甘肃	企业法人	兰能投（甘肃）能源化工有限公司	甘肃省张掖市	26	煤焦油加氢项目升级改造	甘肃省张掖市	石化化工	数字化转型	1.浓盐水改造；2.预处理改造；3.氨精制改造；4.净化水改造；5.气化炉水冷壁改造；6.循环水节能改造；7.加氢压缩机节能改造。		2024年1月	2024年12月	4600	2760	1840	4600	2760	1840	设备购置	3220	2024年10月	技术改造	1年	中国银行、中国工商银行
16	甘肃	企业法人	甘农（甘肃）化学有限公司	甘肃省酒泉市	32	甘肃中贸投化工有限公司年产12000吨精细化学品及农药原药项目	甘肃省酒泉市	石化化工	本质安全水平提升	二甲基硫醚、二甲基亚砜、多效唑、氯虫苯甲酰胺、氰霜唑等项目设备更新	提高生产效率，降低能耗。	2024年2月	2025年12月	30000	25000	5000	20000	18000	2000	土建施工	10000	2024年	技术改造	5年以上	中国工商银行
17	甘肃	企业法人	甘肃智鹏科技有限公司	甘肃省兰州市	26	20万吨氯代苯酚系列产品及10万吨2,4二氯苯氧乙酸	甘肃省兰州市	石化化工	本质安全水平提升	公司现有20000t/a2,4-二氯苯氧乙酸采用的釜式间隙氯化，蒸馏工艺。本项目拟对原工艺进行技改并扩大产能。一期建设年产6万吨氯代苯酚系统产品（12000t对氯苯酚、2800t邻氯苯酚、42000t2，4-二氯苯酚、2400t2，6-二氯苯酚、800t 2，4，6-三氯苯酚），采用全新的工艺，氯代酚氯化工序采用连续塔式氯化，代替现有的的釜式反应，采用连续精馏装置代替原来的蒸馏装置。全流程自动化控制（DCS控制系统+SIS紧急停车系统）改变氯代酚产品传统的间隙塔式分离工艺，工艺技术国内领先。	1、本质安全效果，符合国家推动石化化工老旧装置安全改造的政策方针。2、提高自动化程度，减少现场作业人员，减小手工操作。3、产品收率提高，物料充分提纯利用，减少固废排放1500T以上。4、项目建成后，可增加销售收入3亿元以上（自用部分除外），总体增加经济效益约7千万元。	2024年8月	2025年6月	8300	5542	352	4200	3150	120	未开工	4600	2024年7月	技术改造	1-3年	浦发银行、中信银行、招商银行
18	甘肃	企业法人	甘肃智鹏科技有限公司	甘肃省兰州市	26	24000吨混二硝基苯技改项目	甘肃省兰州市	石化化工	本质安全水平提升	对现有24000T/a混二硝基苯项目进行技改，特别是二硝化工艺阶段，对现有的9台二硝化釜以及部分中间罐、槽等进行拆除，新上微通道硝化连续反应设备，DCS、SIS等自动化仪表系统及先进的数字检测等技术	1、本质安全效果，符合国家推动石化化工老旧装置安全改造的政策方针。应急管理部发布《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）》，明确提出禁止硝基苯等27种化学品生产过程中采用间歇或半间歇釜式硝化工艺。2、提高自动化水平，减少现场作业人员，降低安全风险。3、提高生产的稳定性，提高产品质量。	2024年7月	2025年3月	6300	5000	700	3000	2700	300	未开工	4000	2024年7月	技术改造	1年	浦发银行、中信银行、招商银行
19	甘肃	企业法人	兰州助剂厂股份有限公司	甘肃省兰州市	26	新材料用有机过氧化物生产建设数字化转型项目	甘肃省兰州市	石化化工	数字化转型	项目建设以优化主营产品结构、提高产品生产能力为基本原则，利用现有厂区空地（17.93亩）及新购置地块（72.67亩）进行建设，总用地约90.6亩，主要建构筑物包括生产车间3栋、产品仓库3栋、低温产品仓库4栋、酰氯仓库1栋、预留丁类仓库、初期雨水池、泡沫站和换热站、仓储管理用房、管廊等，购置先进的生产设备及软件系统。	项目建成后，将实现年新增9000吨有机过氧化物生产能力，满产后可实现年营收46460.92万元，利润5113.52万元。	2024年5月	2025年12月	18570	8859	692	12500	8859	692	未开工	18570	2024年8月	投资扩产	1-3年	招商银行、中信银行
20	甘肃	企业法人	甘肃泰友生物科技有限公司	甘肃省兰州市	26	多肽用原料和非天然氨基酸及保护氨基酸生产项目	甘肃省兰州市	石化化工	先进设备更新	主要建设13座生产车间及干燥车间，配套自用废液焚烧、废气处理、污水处理、仓库、危废库等公辅及环保设施，建成后年产Fmoc-Osu500吨，Fmoc氨基酸250吨，Boc-氨基酸250吨，CBZ-氨基酸200吨，linker系列产品200吨，Trt系列产品200吨，TBu系列产品200吨:Pbf系列产品100吨，非天然氨基酸系列产品100吨	竣工后将新增保护氨基酸产能1000吨以上，进一步满足全球的多肽类小分子的市场需求，围绕生物医药产业链，部署创新链。	2023年4月	2024年6月	45000	20000	1500	25000	14000	1000	设备安装及调试	20000	2024年6月	技术改造	1-3年	招商银行、浦发银行
21	甘肃	企业法人	甘肃森瀚石油科技有限公司	甘肃省兰州市	26	森瀚石油新型驱油表面活性剂搬迁入园技改扩能项目	甘肃省兰州市	石化化工	数字化转型	计划搬迁老厂轻烷基苯磺酸装置、新建重烷基苯磺化车间、石油磺酸盐车间、烷基化车间、锌盐车间、重烷基苯磺酸盐复配车间、石油磺酸盐复配车间、原料罐、成品罐、复配罐、办公楼、生产研发中心、门卫、停车场等。达产后预计年产轻烷基苯磺酸(1.3t/h)、重烷基苯磺酸(2t/h)、石油磺酸(1.6t/h)、烷基苯(2t/h)、锌盐(6000t/a)。	合计年生产能力4.6万吨，重点发展新型驱油表面活性剂、锌盐、烷基锌盐等高端精细化工产品。	2021年9月	2025年12月	34077	14000	1000	2000	1000	200	设备安装及调试	5000	2024年8月	技术改造	1-3年	招商银行、浦发银行

22	甘肃	企业法人	甘肃镜铁山矿业有限公司	甘肃省张掖市	08	镜铁山矿业公司采矿装备升级改进项目	甘肃省张掖市	钢铁	先进设备更新	对镜铁山矿黑沟矿区5#6#电动挖掘机性能提升；桦树沟矿区1#M4深孔台车升级改进，12#LH409E铲运机升级改进；桦树沟破运系统破碎机升级改进；黑沟破运系统4#皮带升级改进。	修复后的台车台效可提升10000米/年.台；铲运机台效可提升5万吨/年.台；切割井钻机台效可提升100米/年.台。	2024年5月	2025年5月	2340	2117	223	2340	2117	223	未开工	1638	2024年	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
23	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	选矿厂选矿装备性能提升改造项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	先进设备更新	一选工序部分焙烧竖炉性能提升改造；一选部分球磨机设备性能提升改造；一选6#、7#浓缩机性能提升改造；二选工序部分焙烧竖炉性能提升改造。	项目实施后可提高设备性能，消除安全隐患、达到环保要求，能够降低煤气消耗。	2024年4月	2025年5月	3480	2620		3480	2620		未开工	2436	2024年	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
24	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	本部新3号高炉煤气精脱硫建设项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	绿色装备推广	在新3号高炉干法除尘设施西侧新建高炉煤气精脱硫装置，包括高炉煤气脱硫系统、煤气管网、电气控制系统和其他公辅设施。	以满足国家、行业、产业和环保政策要求为基本前提，采用先进的设备、技术，最大化改善作业环境，减少二氧化硫排放，满足热风炉烟气排放二氧化硫指标小于50mg/Nm³。	2024年8月	2025年4月	6000	2000	40	1500	20		未开工	3600	2024年8月	技术改造	10年	中国工商银行、浦发银行
25	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	炼铁厂2号高炉优化升级及超低排放改造项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	绿色装备推广	对本部2#高炉炉体重新设计并更换炉内耐火材料，改造上料方式、炉顶设备，对出铁场实施封闭改造；高炉风口由18个增加至20个；对水渣系统和1座热风炉设实施改造；对炉顶、炉前、矿槽、热风炉区域设备智能润滑改造，更换高耗能设备；改造现有除尘设施；优化主控楼布局，改造高架桥。	以满足国家、行业、产业和环保政策要求为基本前提，采用成熟、可靠的设备、技术，最大化改善作业环境，减少污染物排放，满足超低排放要求，提高企业竞争力，推进传统产业转型升级，达到高质量发展。	2024年5月	2026年1月	32000	18890	150	1500	500		未开工	19200	2024年	技术改造	10年	兴业银行、浦发银行
26	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	炼铁厂冶炼装备优化改造项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	先进设备更新	7号高炉炉顶关键部件优化改造，7号高炉热风炉风管高温点治理及布袋除尘设备优化改造；1号、2号及7号高炉水渣区域滤池隐患治理，1号、2号及7号高炉炉顶区域设备、炉前区域设备优化改造；2号、7号高炉地沟矿槽区域设备优化改造。	1.7号高炉风温提高20℃，降低7号高炉的燃料比； 2.高炉水渣区域日平均节水14400m³，此外可将滤池滤层结构、系统阀门及泵组使用寿命延长一倍以上每年可节约备件材料及检修费。 3.高炉工序关键设备功能恢复。	2024年6月	2025年4月	4050	3177		4050	3177		未开工	2835	2024年6月	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
27	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	炼铁厂7号高炉热风炉及炼轧厂中板2#3#加热炉烟气超低排放改造项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	绿色装备推广	在炼铁厂7号高炉热风炉区域建设脱硫设施；在炼轧厂中板2#3#加热炉建设脱硫及配套公辅设施。	项目建成后，7#高炉热风炉、中板2#3#加热炉烟气实现颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别≤10 mg/m3、≤50 mg/m3、≤200 mg/m3，满足超低排放标准要求。	2024年6月	2025年9月	4100	1501	200	600	400	60	未开工	2870	2024年6月	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
28	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	炼轧厂轧线关键装备提升优化项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	先进设备更新	二高线加热炉换向系统、轧机设备优化升级；大棒线粗中轧立式齿轮箱升级改造；中板轧机压下系统减速机、高压水除磷泵精度提升，轧机前后机架辊、锥辊检测精度控制系统改造等，2#3#加热炉二级服务器及操作站升级改造。	提高二高线、大棒线、中板区域现场关键设备精度，消除设备设施运行隐患，保障关键设备的安全稳定运行。	2024年6月	2025年4月	3460	2996	987	3460	2996	987	未开工	2422	2024年6月	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
29	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	碳钢薄板厂炼钢精炼连铸热轧关键装备精度提升优化项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	先进设备更新	对铁水预处理区域、转炉区域装备升级改造，汽化冷却系统低压泵伺服调速节能改造，双渣罐车及15#16#天车大车底座升级改造。精炼RH炉真空冷凝器系统和风动送样系统优化改造。8#连铸机装备升级改造，新增8#机PDA系统。热轧轧机压头、卷取机芯轴等大型关键装备功能恢复及精度提升	保障高产模式下关键设备的稳定运行，为钢水质量、铸坯质量和热轧钢卷产品质量的进一步提升奠定良好的设备基础，充分释放设备能力。	2024年6月	2025年10月	4650	1700	28	1700	1700	28	未开工	3255	2024年6月	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
30	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	碳钢薄板厂冷轧镀锌关键装备精度提升优化项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	先进设备更新	冷轧轧机测厚仪、测速仪、AGC、高精密液压缸、强力马达伺服阀、酸系统、辊系和天车减速机等大型关键装备升级改造及精度提升改造；镀锌机组退火炉精度提升优化，镀锌机组电气传动系统及出口剪冗余升级改造及设备精度提升优化。	提高碳钢薄板厂冷轧、镀锌区域关设备精度，消除设备设施运行隐患，保障关键设备的安全稳定运行	2024年4月	2025年10月	4900	1900	41	1900	1900	41	未开工	3430	2024年	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
31	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	不锈钢分公司炼钢超低排放改造项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	绿色装备推广	改造混铁炉等现有除尘系统；新建炼钢一期、二期上料及高位料仓下料、大包冷修及拆包、VOD精炼炉下料、大包回转台除尘系统；新建三次除尘。	项目实施后，不锈钢分公司炼钢区域除尘系统有组织排放颗粒物浓度≤10mg/Nm3，无组织排放产尘点及车间无可见烟粉尘外逸，满足《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气〔2019〕35号）相关要求。	2023年3月	2025年7月	9580	2800	550	4500	2800	550	设备购置	5748	2024年11月	技术改造	10年	国家开发银行、兴业银行
32	甘肃	企业法人	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	储运部物料输送系统超低排放改造项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	绿色装备推广	嘉东和嘉北区域超低排改造新建6套集中除尘器、30套微负压除尘器、14套干雾抑尘装置；对嘉北、嘉东露天皮带拉紧装置封闭、部分破损门窗封闭、部分皮带通廊、皮带机头及机尾进行密封；在嘉东矿槽建设1套干雾除尘系统。	储运部嘉北和嘉东区域物料输送系统无组织排放符合钢铁行业超低排放要求，改善职工作业环境。	2024年7月	2025年12月	10950	2292	560	5000	3000	200	未开工	8748	2024年7月	技术改造	10年	中国建设银行、中国农业银行
33	甘肃	企业法人	酒钢集团榆中钢铁有限责任公司	甘肃省兰州市	31	榆钢钢后装备设施优化改造项目	甘肃省兰州市	钢铁	先进设备更新	炼钢4#转炉烟道更换，3#4#转炉静电除尘器、连铸机排雾风机管道等设备性能提升；一棒16#18架齿轮箱、成品库天车性能提升；二高A/B线加热炉改造、直流调速系统控制单元等性能提升；储运原料二设备及卸翻线皮带通廊设备性能提升；铁运东站、西站铁路线路、GKD1A型内燃机车、铁水车转向架等设备性能提升；检验检测中心贵金属铂金坩埚、模具、直读光谱仪、S8荧光仪、CS2000碳硫仪、万能试验机、三相电能表检定装置等设备性能提升。	改善现场作业环境，降低岗位劳动强度，提高企业竞争力。	2024年4月	2025年1月	4930	681		4930	681		未开工	3451	2024年	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
34	甘肃	企业法人	酒钢集团榆中钢铁有限责任公司	甘肃省兰州市	31	榆钢二棒线及二高线加热炉烟气超低排放改造项目	甘肃省兰州市	钢铁	绿色装备推广	在轧钢二分厂二棒线、二高线三座加热炉区域空地新建1套脱硫装置，包括烟气系统、增压风机、脱硫塔、布袋除尘、脱硫剂制备及灰库等。	项目建成后，二棒线及二高线加热炉烟气实现颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别≤10 mg/m3、≤50 mg/m3、≤200 mg/m3，满足超低排放标准要求。	2024年5月	2025年8月	2200	1295		1500	750		未开工	1540	2024年	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
35	甘肃	企业法人	酒钢集团榆中钢铁有限责任公司	甘肃省兰州市	31	榆钢炼铁工艺装备优化改造项目	甘肃省兰州市	钢铁	先进设备更新	对榆钢3号高炉实施优化改造，高炉容积由2800m3缩容至1770m3，同时对炼钢进行提钒冶炼工艺改造。	高炉改造为1770m³，转炉具备提钒冶炼能力。	2024年3月	2025年3月	32000	17001	663	32000	17001	663	设备安装及调试	19200	2024年	技术改造	10年	兴业银行
36	甘肃	企业法人	酒钢集团榆中钢铁有限责任公司	甘肃省兰州市	31	榆钢物料输送系统超低排放改造项目	甘肃省兰州市	钢铁	绿色装备推广	对储运、焦化、炼钢、炼铁、烧结原燃料运输系统落料点实施封闭改造，改造现有除尘设施、管道等。	项目建成后，物料输送系统无组织排放满足超低排放要求。	2024年5月	2025年7月	4450	1352		2500	665		未开工	3115	2024年	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
37	甘肃	企业法人	嘉峪关巨大冶炼有限公司	甘肃省嘉峪关市	31	年产10万吨高碳铬铁项目	甘肃省嘉峪关市	钢铁	先进装备更新、数字化转型、绿色装备推广	建设2台33000kVA矿热炉，配套建设自动化配料系统、除尘设施、循环水系统、产成品精整车间、尾气发电系统、余热综合利用系统及发电机组，建设一个集控中心，搭建高效的远程控制运行系统、工业电视系统、对讲扩音系统、通话系统、安全报警系统，系统整合后配合冶炼专家系统，全面实现数字化、远程化、自动化、智慧化生产管理。	该项目积极响应国家双碳政策要求，实现企业生产绿色、高效、低碳，实现节能减碳目标。项目实施后，计划年产高碳铬铁10万吨，年新增工业总产值12亿元，新增利税3.5亿元，新增就业岗位190个，可吸纳当地社会人员就业，有利于维护安定团结，促进社会和谐发展，为钢铁产业延链补链强链提供了重要支撑。同时，该项目采取行业内领先设计技术，采用一系列自动化控制系统和先进工艺，全力打造绿色、智慧、数字化工厂，力争成为行业内的示范项目。	2024年6月	2025年12月	22000	18000	3000	16000	12000	3000	土建施工	15000	2024年6月1日	技术改造	1-3年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
38	甘肃	企业法人	瓜州磊鑫矿业有限公司	甘肃省酒泉市	09	瓜州磊鑫矿业有限公司东巴兔槽子沟铁矿采选设施设备更新项目	甘肃省酒泉市	钢铁	先进设备更新	更新二采区地下采矿竖井，一采区露天采矿及破碎富集生产线，包括选铁厂、尾矿库、生活区相关设施设备。	项目实施后可提升设备效率、提高安全水平。	2024年7月	2026年12月	21000	21000		5000	5000		未开工	14000	2024年	技术改造	2年	中国邮政储蓄银行
39	甘肃	企业法人	兰州铝业有限公司	甘肃省兰州市	32	自备电厂3300MW火力发电机组“三改联动”改造项目(先期一台)	甘肃省兰州市	有色金属	先进设备更新	对#3机组实施汽轮机实施增容提效技术改造、空冷岛综合优化技术改造、空预器提效技术改造、宽煤质适应性改造以及灵活性改造。	项目实施后，#3机组年利用小时按5166h计算，供电煤 耗从344.8g/kWh降到325g/kWh，降低煤耗19.8g/kWh，并 具备20%-100%负荷范围调峰能力。按照三年平均价格体系 测算，项目实施后年均降本3236万元，税后全投资财务内 部收益率16.63%，投资回收期6.76年。其中前三年净利润 分别为1272万元、1294万元、1316万元。	2024年4月	2026年4月	11575	10593		6505	6505		土建施工	6945	2024年	技术改造	2年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
40	甘肃	企业法人	金川集团铜贵有限公司	甘肃省金昌市	32	铜冶炼工艺技术提升	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	新建一套铜阳极板的侧吹熔炼系统，补齐金川本部铜火法冶炼产能，匹配湿法系统70万吨阴极铜产能。	设计混合精矿年处理量153万吨（干基），其中铜精矿140万吨、金精矿10万吨、固废3万吨，年产铜阳极板35.78万吨，年产值达260亿元。	2022年8月	2025年12月	337362	169187		14000	7000		设备安装及调试	236153	2024年	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
41	甘肃	企业法人	金川集团铜贵有限公司	甘肃省金昌市	32	铜业公司黄金生产线工艺技术提升改造	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	对现有金银精炼生产系统进行升级改造，形成年产100t黄金的生产能力。	达产年新增产值209亿元。	2023年8月	2025年12月	6867	3750		2550	1250		设备购置	4807	2024年	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
42	甘肃	企业法人	金川集团铜贵有限公司	甘肃省金昌市	32	铜业公司白银生产线工艺技术提升改造	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	对现有银电解系统进行升级改造，分两期建设，产能规模分别为1000t/a白银，形成年产2000t白银的生产能力。	达产年新增产值56亿元。	2023年8月	2025年12月	6421	3682		2050	1000		设备购置	4495	2024年	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
43	甘肃	企业法人	金川集团镍钴有限公司	甘肃省金昌市	32	闪速炉车间转炉系统优化改造项目	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	安装一台底吹吹炼炉代替原有3台P-S转炉，，处理热态低镍锍处理量为850t/d；外来冷料平均处理量4950t/月	项目建成后，达产年均新增高镍锍7385吨/年，新增硫酸产量8644吨/年。	2024年6月	2025年12月	23150	11956		10000	5000		未开工	16205	2024年	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
44	甘肃	企业法人	金川集团镍合金有限公司	甘肃省金昌市	32	镍基合金生产技术提升填平补齐项目	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	新增最新节能、自控配置的12吨真空感应炉、6吨气氛保护电渣炉、1.5吨非气氛电渣炉等主体装备。更新变压器2台套。更新现有电渣炉控制系统。	项目达产年实现营业收入23068万元，利润总额663万元。	2024年6月	2025年12月	5700	5700		3700	1800		设备安装及调试	3990	2024年6月	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
45	甘肃	企业法人	金川集团镍合金有限公司	甘肃省金昌市	32	8000吨高温合金板材项目	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	新增最新节能、自控配置的12吨真空感应炉、12吨气氛保护电渣炉、12吨真空脱气炉、65/25MN快锻机等主体装备。新增低能耗变压器10余套。新增压缩空气系统、循环水系统、工艺加热系统等全套辅助系统。	项目达产年营业收入151158.8万元，利润总额28480.7万元。	2024年6月	2026年12月	40000	24400		500	250		未开工	28000	2024年6月	技术改造	3年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
46	甘肃	企业法人	金川集团镍合金有限公司	甘肃省金昌市	32	1万吨高温合金专用镍钴母材创新技术开发项目	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	新增真空自耗熔炼设备2台套、原料预处理装备3台套、精整装备4台套（包括锯切、抛光、烘烤等装备）	项目一期工程年产高温合金用纯镍母材产品2800吨，纯钴母材产品200吨，年新增营业收入5.42亿元，利润1000万元。	2024年6月	2025年12月	3790	2580		3790	1890		未开工	2653	2024年6月	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行

47	甘肃	企业法人	金川镍都实业有限公司	甘肃省金昌市	32	1万吨/年高铁铜基合金母料生产线项目	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	主要新建熔铸厂房及辅房 、配电站（10KV）、成 品库、冷却循环水池等附属设施并安装半连铸设备 、薄带纵剪机设备等主体设备和供电 、供水等配套系统	项目建成后，在设定的基础参数下，达产年平均可实现年均销售收入（含税）为71915.20万元/a，总成本费用为69987.81万元/a，应纳增值税为512.34万元/a，税金及附加为61.48万元/a，利润总额为1267.26万元/a，所得税为188.28万元/a，实现净利润1078.98万元/a。	2024年6月	2025年12月	11570	5026		8000	4000		未开工	8099	2024年6月	技术改造	2年	国家开发银行、中国进出口银行、中国工商银行
48	甘肃	企业法人	甘肃东兴铝业有限公司嘉峪关分公司	甘肃省嘉峪关市	32	东兴铝业嘉峪关分公司电解槽全石墨绿色降碳升级改造项目四期工程	甘肃省嘉峪关市	有色金属	绿色装备推广	对180台500KA电解槽现有阴极炭块升级改造，包括对阴极全石墨化的改造、电解槽内衬结构的相应升级和生产技术条件的相关调整 。	1.铝液综合交流电耗降低 200kW/t.Al； 2.电解槽使用寿命延长 700天。	2023年3月	2025年1月	32400	32400		9500	9500		试运行	26000	2024年10月	技术改造	15年	中国农业发展银行
49	甘肃	企业法人	甘肃东兴铝业有限公司嘉峪关分公司	甘肃省嘉峪关市	32	东兴铝业嘉峪关分公司阳极导杆智能焊接绿色降碳改造项目	甘肃省嘉峪关市	有色金属	先进设备更新	淘汰现有手工焊接工艺，在东兴铝业嘉峪关分公司 45万吨和90万吨生产基地分别新建一条钢铝自动焊接生产线，实现阳极导杆和钢爪的自动焊接 。	1.阳极压降降低 10mV以上，折合铝液综合交流电耗降低30kW/t.Al。	2022年2月	2024年8月	2200	2000	200	1200	1100	100	设备安装及调试	1540	2024年10月	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
50	甘肃	企业法人	甘肃东兴铝业有限公司嘉峪关分公司	甘肃省嘉峪关市	32	东兴铝业公司电解槽全石墨绿色降碳升级改造项目（五期工程）	甘肃省嘉峪关市	有色金属	绿色装备推广	对328台500KA电解槽现有阴极炭块升级改造，包括阴极全石墨化的改造、电解槽内衬结构升级 。	1.铝液综合交流电耗降低 200kW/t.Al； 2.电解槽使用寿命延长 700天。	2024年4月	2027年3月	57400	57400		10000	10000		未开工	40180	2024年10月	技术改造	15年	国家开发银行、中国农业发展银行
51	甘肃	企业法人	甘肃东兴铝业有限公司嘉峪关分公司	甘肃省嘉峪关市	32	500kA系列电解槽改造	甘肃省嘉峪关市	有色金属	绿色装备推广	对130台电解槽槽壳进行维修改造	电解槽平稳运行 。	2024年1月	2024年12月	3250	3250		3250	3250		设备购置	2275	2024年10月	技术改造	5年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
52	甘肃	企业法人	西北铝业有限责任公司	甘肃省定西市	32	航空航天挤压材能力提升暨“三精基地”项目	甘肃省酒泉市	有色金属	先进设备更新、数字化转型、本质安全水平提升	对西北铝现有熔铸、挤压、薄壁管材、精整生产线进行能力建设和提档升级改造。毗邻现36MN挤压厂房扩建 15552㎡厂房，新增36MN、28MN挤压机、轧管机、拉拔机等，建设挤压生产线和薄壁管材生产线；利用原压延厂房铸轧区域毗邻已建成 16吨熔铸生产线再建设 1条16吨熔铸生产线；在原挤压厂房、36MN挤压厂房新增拉伸机等精整设备建设精整生产线 ，利用和改造现有公辅设施，替代现有部分落后设备 。项目共新增主要生产设备近60台（套）	项目建成后，年新增挤压材 1700吨（其中厚壁管材1400吨、薄壁管材300吨），铸锭11000吨（替代现有部分产能 ）。项目生产经营期内年平均净利润3793万元，年上缴税金 1714万元，项目财务内部收益率15.4%。	2024年7月	2026年6月	29669	18789	1000	10000	8000	300	未开工	20000	2024年6月1日	技术改造	5年以上	中国银行、中国工商银行、中国光大银行
53	甘肃	企业法人	金昌高能环境技术有限公司	甘肃省金昌市	32	一期产业链延伸暨贵金属综合利用回收改造项目	甘肃省金昌市	有色金属	先进设备更新	实施期为2024年3月至2024年12月。本次改造工程是现有厂房内增加熔化除杂生产线、真空炉生产线、还原锅生产线、灰吹炉生产线设施。主要设备有50t锅及蓄热炉两套，半圆铸锭1套，20T真空炉2台，1m3还原锅2台，直径1.9米灰吹炉3台。配套建设：天然气燃烧控制系统，引风机，鼓风机，搅拌机，铅泵，循环冷却水泵，烟气收尘器（2200㎡与灰吹炉生产线共用），12万m³/h湿式电除尘器一套（与灰吹炉生产线共用）、380v高压进线出柜，400KVA380V/36V 变压器两台及控制柜，循环冷却水泵，新增冷却循环水池一座，100T/H冷却塔一座等、天然气燃烧系统，烟气收尘器（2200㎡。与熔化除杂生产线共用），10万m³/h湿式电除尘器一套（与熔化除杂生产线共用）等。新建建设熔化除杂生产线（两台）、年处理1.3万吨金属锭。真空炉生产线（两台），年处理1万吨以铅为载体的含贵金属及稀散金属合金。灰吹炉生产线（三台），年处理40T高含金银的合金。还原锅生产线（两台），年处理0.3万吨自产需还原料。及配套的烟气处理系统、水循环系统、天然气燃烧系统、供配电系统、行吊等。	本项目改造成功后，扩大本公司原料处理能力，增加更新原有工艺设备、满足生产需求，新增银、铑、锇、钌和铱等产品，不断提升和优化设备参数和优化设备。随着此技改项目产品种类的提升，预计营业年收入1亿元。	2024年3月	2024年7月	2000	1700	300	2000	1700	300	设备购置	600	2024年6月	技术改造	1年	兴业银行
54	甘肃	企业法人	酒钢肃南宏兴矿业有限责任公司	甘肃省张掖市	09	肃南宏兴铜选厂设备升级改造项目	甘肃省张掖市	有色金属	先进设备更新	对铜选设备进行更新，新建1条铜精粉生产线 。	提升生产能力 。	2024年10月	2026年10月	25000	20000		100	100		未开工	20000	2024年11月	技术改造	5年以上	中国建设银行
55	甘肃	企业法人	中铝铝箔（陇西）有限公司	甘肃省定西市	32	老线3号轧机更新改造	甘肃省定西市	有色金属	先进设备更新	对中铝铝箔（陇西）有限公司老线 3号轧机进行全面设备更新改造，包括对机械装置、液压系统、电气控制系统等全面升级到国际先进水平，使得国有资产升值保值，生产高端铝箔产品，增加企业产值和效益 。	预计给中铝铝箔（陇西）有限公司增加产值 5000万/年，增加就业15人，每年增加利税 100万元左右。	2024年12月	2025年12月	2000	1500		300	300		未开工	1000	2025年5月	技术改造	1年	中国建设银行
56	甘肃	企业法人	甘肃省临洮铝业有限责任公司	甘肃省定西市	32	电解烟气净化和阳极组装破碎料设备更新改造升级项目	甘肃省定西市	有色金属	化转型、绿色装备推	对现有的2套净化系统进行升级改造，并增加脱硫装置；对阳极组装破碎料部分进行技术改造	项目实施后，企业的装备绿色化、高端化水平和安全运行水平将得到大幅提升，对环境的影响得到明显改善。	2023年10月	2025年12月	8600	8000	100	1000	800		设备安装及调试	5000	2024年6月	技术改造	3年	中国工商银行、中国邮政储蓄银行、浦发银行
57	甘肃	企业法人	金徽矿业股份有限公司	甘肃省陇南市	09	金徽矿业股份有限公司徽县郭家沟铅锌矿绿色矿山提升改造项目	甘肃省陇南市	有色金属	数字化转型	该项目共分两期建成。其中一期总投资 6.05亿元，主要建设内容为改造升级采、选矿生产工艺及辅助流程操作系统、升级改造行政生活区设施；实现集资源数字化管理、面向“矿石流”智能生产管控、全流程少人无人化生产、集成化本质安全管理系统，开展地质灾害治理和生态环境修复，增加水循环利用，减少污染排放等。二期建设计划投资 10亿元，建设内容包括5G大数据中心完成矿山主要设备、设施数字孪生建模、5G+110KV 智能变电站建设、输配电绿色提升改造项目，采矿无轨设备智能化升级换代，采选主要设备永磁电机更新等 。	本项目通过智能化升级降低用工成本；通过节能降碳、技改优化提高铅、锌、银的回收率，同时降低用能成本及单位材料成本 。项目建成达产后，矿山智能化水平将得到更高提升，年均增加销售收入5,011万元；年均减少成本 17,992.12万元，年均增收17%。	2024年2月	2027年12月	160500	120000	13500	45600	39800	5000	未开工	110000	2024年8月	技术改造	5年以上	中国工商银行、中国建设银行、交通银行
58	甘肃	企业法人	西和县中泰工矿有限责任公司	甘肃省陇南市	32	西和县中泰工矿有限责任公司采选设备更新项目	甘肃省陇南市	有色金属	备更新、本质安全水	更新井下采矿设备、高压电路改造、选矿车间设备等 。	提高选矿能力（40-60吨/天），提高选矿回收率3-5个百分点。	2024年4月	2026年4月	5000	4500	500	1000	1000		设备购置	5000	2024年6月	技术改造	2年	中国工商银行
59	甘肃	企业法人	中国黄金集团西和矿业有限公司	甘肃省陇南市	09	三洋坝金矿采选项目	甘肃省陇南市	有色金属	备推广、本质安全水	采选矿规模 300t/d，采用地下开采方式。矿山新建开拓、运输、地面生产及排水、充填系统等采矿、选矿、尾矿库等主要设施，以及供电、供水、爆破物品储存库等辅助设施 。	项目投产后，年产重选金精矿 89.14千克，含量金为87.22千克，年均销售收入 4430.19万元（入选品位2.13克/吨、单位矿石成本 340.25元/吨、金价按252元/克计），年均利润总额 1257.22万元，年均净利润942.91万元。	2024年4月	2025年12月	14953	2432	80	3200	500	10	土建施工	10400	2024年	技术改造	5年	中国建设银行
60	甘肃	企业法人	甘肃远昊节能保温科技有限公司	甘肃省白银市	32	甘肃远昊节能保温科技有限公司1#岩棉生产线环保节能技改项目	甘肃省白银市	建材	先进设备更新	该项目新增生产车间及辅助生产车间建筑面积 9000平方米，对现有1#岩棉生产线进行冲天炉改造电弧炉，实现年产3万吨A级防火岩棉外墙保温板的生产能力 。	生产规模自2万吨提升至 3万吨，取消焦炭使用 。	2023年6月	2024年11月	8000	3000	500	4500	2000	300	设备安装及调试	1000	2024年7月	技术改造	1年	中国工商银行、中国农业银行、中国建设银行
61	甘肃	企业法人	甘肃远昊节能保温科技有限公司	甘肃省白银市	32	甘肃远昊节能保温科技有限公司3#岩棉生产线环保节能技改项目	甘肃省白银市	建材	先进设备更新	该项目对现有 3#岩棉生产线进行冲天炉改造电弧炉，实现年产3万吨A级防火岩棉外墙保温板的生产能力 。	生产规模自2万吨提升至 3万吨，取消焦炭使用 。	2024年10月	2026年11月	5500	3500	500	2000	1500	200	未开工	1000	2024年11月	技术改造	1年	中国工商银行、中国农业银行、中国建设银行
62	甘肃	企业法人	白银寿鹿山水泥有限责任公司	甘肃省白银市	32	白银寿鹿山水泥有限责任公司节能降碳技改项目	甘肃省白银市	建材	先进设备更新	1、冷却机更新：将现用第三代篦冷机更换为目前国内最先进的第四代篦冷机，冷却机采用中置辊破技术； 2、节能风机改造：电机利旧，将现有大功率风机改造为节能风机 3、立磨改造； 4、空压机更新； 5、水泵更新； 6、变压器改造； 7、预热器降阻改造； 8、罗茨风机更新； 9、窑尾收尘改造 。	改造后年节电约 1100万KWH,节煤8300吨。	2024年1月	2027年1月	9600	7800	300	1000	800	20	设备购置	6500	2024年	技术改造	4年	中国工商银行
63	甘肃	企业法人	甘肃创佳鑫工贸有限公司	甘肃省武威市	23	甘肃创佳鑫工贸有限公司年产30万方蒸压加气块及 20万方装配式板材项目	甘肃省武威市	建材	先进设备更新	更换全套科达全自动生产制造设备 ，提高自动化智能化生产水平；达到年处理工业固体废物，粉煤灰、脱硫石膏、建筑垃圾等60万吨，做到废物循环再利用。	通过优化工艺和引进自动化设备 ，提高生产效率和质量，达到绿色、智能、现代化工厂水平 。	2024年10月	2026年10月	6500	5000	1200	3000	2000	800	未开工	3000	2024年7月	技术改造	3年	中国农业银行
64	甘肃	企业法人	古浪县晋威高钙有限公司	甘肃省武威市	30	年产25万吨高钙石灰机更新改造项目	甘肃省武威市	建材	设备更新、绿色装备	将现有的立窑改建为回转窑生产线 ，配套相关设施	年产25万吨高钙石灰，质量提高10%，节能5%，实现产值2000万元，税收200万元以上，增加就业岗位150人。	2024年6月	2025年8月	6500	3500	500	6500	2000	100	土建施工	1000	2024年6月	技术改造	1-3年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
65	甘肃	企业法人	古浪县兴达新型环保建材有限公司	甘肃省武威市	30	设备及仓储提升改造项目	甘肃省武威市	建材	先进设备更新	更换主要生产设备 100台件，改建仓储容量至 4000立方米并增加除尘设施 。	项目计划将原有燃油锅炉更换为生物质锅炉以及提升生产线自动化程度，建成后产量增加 20%以上，新增就业岗位20人左右，实现利税增加 20%以上。	2024年6月	2025年6月	5100	4800	300	500	450	50	未开工	1000	2024年6月	技术改造	1年	中国农业银行
66	甘肃	企业法人	天祝正昱新材料有限公司	甘肃省武威市	30	数字车间	甘肃省武威市	建材	数字化转型	以节能降碳、超低排放、安全生产、数字化转型、智能化升级为导向，推动冶炼炉等生产设备、电机等用能设备、变压器等发输配电设备改造。实施节能降碳改造，依法依规淘汰不达标设备，推动生产、仓储、运营等环节数字化。	率先使用先进技术、先进设备，推动生产、仓储、运营等环节数字化改造 。	2024年10月	2026年12月	5000	2000	1500	1000	400	300		3000	2025年1月	技术改造	1-3年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
67	甘肃	企业法人	甘肃巨鑫硅材料科技有限公司	甘肃省张掖市	32	年产量150万平方米新型石英石板材项目	甘肃省张掖市	建材	先进设备更新	1.新增生产线一条满足西北空缺市场；2.改造生产线三条实现自动化高效生产，减少能耗；3.新增打蜡设备，达到光度95+，达到行业领先水平；4.增加配套设备，提高矿产利用率，矿山尾料得到合理利用减少浪费 。	1.新增本地就业岗位 100个；2.成为西北第一石英石生产基地，填补西北石英石生产空白市场；3.达到行内领先水平，实现“一带一路”出口新标准；4.年利用矿山尾料一万吨，解决矿山尾料处理问题。	2017年5月	2025年5月	5000	2000	1500	1000	400	300	设备安装及调试	3000	2024年	技术改造	1年	中国工商银行
68	甘肃	企业法人	甘肃西沟矿业有限公司	甘肃省张掖市	10	西沟矿业公司采场运输设备设施优化升级改造	甘肃省张掖市	建材	先进设备更新	西沟矿采场采掘运输系统、破碎运输系统和保障系统的生产设备进行优化、改造和升级等 。	优化采掘运输系统，减少运输成本 。	2024年5月	2025年5月	5300	5300		200	200		未开工	5300	2024年11月	技术改造	5年以上	中国建设银行
69	甘肃	企业法人	甘肃亿德顺石墨科技有限公司	甘肃省庆阳市	30	年产3万吨高纯石墨和年产 3万吨酸化石墨项目	甘肃省庆阳市	建材	先进设备更新	可膨胀石墨生产线配酸、上料、反应、洗涤、脱水、烘干、中水回用等各个工序设备的技术改造 。	推动我国石墨行业持续快速健康发展，符合我国国民经济可持续发展的战略目标 。项目将带动当地就业，增加当地利税，带动当地经济发展 。	2024年2月	2025年12月	18000	7000	2000	7000	3500	1500	设备购置	7000	2024年8月	经营周转、技术改造	5年以上	中国建设银行、中国工商银行、国家开发银行

70	甘肃	企业法人	定西中庆玄和玻璃科技有限公司	甘肃省定西市	32	定西中庆玄和玻璃精深加工智能化改造项目	甘肃省定西市	建材	数字化转型	对现有1#厂房进行设备更新升级改造，主要为玻璃深加工及门窗加工生产线;对现有厂房和科研楼进行改造，根据生产需要新增成品仓库、综合办公楼、门房等配套建设公用工程及其他。厂区现有生产规模为年产钢化夹胶中空玻璃50万平方米、年产隔热断桥门窗40万平方米项目升级改造后，年新增生产钢化夹胶中空玻璃产量70万平方米、隔热断桥门窗40万平方米。	2022年LOW-E低辐射玻璃产量为160万平方米，钢化玻璃产量为40万平方米，中空玻璃产量为70万平方米，其它玻璃产量为40万平方米，合计产量为310万平方米，完成设计产量的91.72%，总产值为26950万元。	2021年12月	2024年12月	12949	5100	1500	6000	5125	1500	设备安装及调试	10000	2024年7月	技术改造	1年	中国进出口银行、中国农业发展银行、中国建设银行
71	甘肃	企业法人	甘肃鸿盛岩棉科技有限公司	甘肃省定西市	31	甘肃鸿盛岩棉科技有限公司岩棉二线冲天炉改电炉（煤改电）设备提升及车间结构改造项目	甘肃省定西市	建材	先进设备更新	项目将现有2#岩棉生产线熔炼设备冲天炉改造为电炉，配套改造集棉机、固化炉等设备，并将现有2#生产线配料楼顶层增加轻质屋顶。项目改造完成后，2#生产线岩棉年产能从2.5万吨提升到4万吨，并有效降低单位产品能耗。	项目符合我国节能保温的产业政策，是国家鼓励发展的产品；项目的建设符合甘肃发展的政策；项目具有较好的市场竞争能力；项目选用先进成熟的技术装备，在技术上是可行的；经济分析表明，项目的经济效益可行。不确定性分析表明本项目具有较强的抗风险能力。	2024年2月	2025年12月	11564	4447	200	3800	3000	200	土建施工	8000	2024年6月	技术改造	5年	中国银行
72	甘肃	自然人	陇南市天元矿业有限公司	甘肃省陇南市	30	陇南市天元矿业有限公司500吨/时骨料生产线技改项目	甘肃省陇南市	建材	先进设备更新	环保建筑骨料加工：建成500吨/时骨料生产线技改项目，项目用地面积46666.67平方米，总建筑面积15910平方米，其中生产车间及产品储存库等建构筑物13719平方米，中控及化验楼2191平方米；配套建设绿化7642.4平方米、道路和广场12900平方米。	按照矿山设计年开采规模65万m³（173.55万吨），服务年限26年，外购26.45万吨废渣和建筑垃圾，使破碎加工生产线满负荷生产计划，按照现行原辅材料和成品价格计算，本项目年销售收入7793.66万元，年生产总成5393.46万元，税前年利润2400.20万元，年创税922.24万元，年净利润1800.15万元，实现年工业增加值3615.94万元，矿山静态回收期约为8.0年。	2023年4月	2025年12月	18135	5156	14	14050	5156	14	土建施工	10000	2024年	技术改造	5年以上	中国建设银行、中国农业银行
73	甘肃	企业法人	甘肃建投装备制造有限公司	甘肃省兰州市	35	报废汽车拆解综合再利用智能化生产线项目	甘肃省酒泉市	汽车	绿色装备推广	项目计划总投资7226万元，建成报废汽车拆解生产线1条。	建成后可实现年拆解报废汽车2万辆，回收各类废旧物产品可达42000吨/年。	2024年6月	2026年6月	7226	7026	200	4336	4286	50	未开工	5781	2024年6月	技术改造	5年以上	中信银行、中国工商银行、中国农业发展银行
74	甘肃	企业法人	甘肃建投装备制造有限公司	甘肃省兰州市	35	建筑机械生产设备更新改造项目	甘肃省酒泉市	工程机械装备	先进设备更新	对原有传统生产设备进行数字化更新，涉及八类，合计395台，从劳动密集型向设备智能化数字化转型。提升设备本质安全能力，降低人力成本，综合效率提高30%	项目总投资8000万元，年产建筑机械800台；按各年度收益规划，本项目投产后，实现年平均销售收入20000万元，年平均净利润1600万元。	2024年10月	2026年10月	8000	7960	40	3180	3160	20	设备购置	6400	2024年10月	技术改造	5年以上	中信银行、中国工商银行、中国农业发展银行
75	甘肃	企业法人	甘肃建投装备制造有限公司	甘肃省临夏州	35	甘肃建投装备井道升降机研发与产业化应用项目	甘肃省临夏州	工程机械装备	先进设备更新	甘肃建投装备井道升降机研发与产业化应用项目，项目建于康乐县工业集中区，生产厂房7000㎡，总投资4800万元	项目建成后可实现年产产品500台，年均销售收入11000万元	2024年6月	2024年11月	4800	4800		4800	4800		设备购置	3840	2024年6月	技术改造	5年以上	中信银行、中国工商银行、中国农业发展银行
76	甘肃	企业法人	甘肃建投装备制造有限公司	甘肃省兰州市	35	甘肃建投工程机械产业园建筑机械生产线智能化改造项目	甘肃省兰州市	工程机械装备	先进设备更新	项目总投资15000万元，占地36000㎡，其中塔式起重机智能化生产线，占地26000㎡；施工升降机智能化生产线，占地10000㎡，实现年产塔式起重机1000台，年产施工升降机500台。	本项目总投资15000万元，全部投资内部收益率达23.84%(税后)，投资回收期5.78年(税后)。按各年度收益规划，本项目建设完成投产后，可年产1000台塔式起重机和500台施工升降机，可实现年平均销售收入56628.34万元，年均净利润3665.12万元。项目的经济效益较好。	2023年3月	2025年2月	15000	14800		9000	8800	200	设备购置	12000	2024年	技术改造	5年以上	中信银行、中国工商银行、中国农业发展银行
77	甘肃	企业法人	天水风动机械股份有限公司	甘肃省天水市	35	中国凿岩机械创新研制基地设备更新改造	甘肃省天水市	工程机械装备	先进设备更新	本项目拟更新配变电设备、锻冲压设备、加工中心、全机能数控车床、热处理生产线、数控磨床、图形工作站、服务器、网络设备、软件、计算机、检测设备、特种设备等9个类别，644台设备,对现有生产线进行技术革新，实现凿岩设备生产的数字化、自动化和智能化，加速转型升级，以适应工业4.0发展趋势及未来市场发展的需求，将建成中国凿岩设备创新研制基地，推进多产业协同发展。	本项目实施，必将大大提升企业在实体大型化、制造服务一体化的深层竞争力。企业若利用现有设备、设施来开发生产，遇到工艺、装备不足的发展瓶 颈问题，企业必须对原有的生产工艺及技术进行提升，对现有生产线和设备进行改造，同时改造更新关键加工、检测、试验设备，以满足产品设计和批 量生产的需要，解决发展瓶颈问题。从而为巩固与扩大固有的能力和强化企业持续发展创造有利条件为企业的进一步壮大，为当地经济的发展做出自己的贡献。	2024年10月	2028年12月	15166	10500	4666	50	10	40	未开工	8000	2024年7月	技术改造	5年以上	中国进出口银行、中国农业发展银行、中国工商银行
78	甘肃	企业法人	甘肃建投装备制造有限公司	甘肃省临夏州	35	甘肃建投康乐工业集中区智能机具及劳务机器人制造基地及应用项目	甘肃省临夏州	工业机器人	数字化转型	项目建于康乐县工业集中区，规划厂房面积20000㎡，重点制造建筑墙面抹灰机器人、建筑施工搬运机器人、装配式建筑安装机器人、施工机具等产品。	项目达产期可生产各类机器人产品9800台，年均销售收入6372.66万元，财务内部收益率达7.13%（税后），投资回收期5.15年（税后）	2024年6月	2025年11月	20000	20000		12000	12000		设备购置	16000	2024年6月	技术改造	5年以上	中信银行、中国工商银行、中国农业发展银行
79	甘肃	企业法人	甘肃星火智能数控机床有限公司	甘肃省天水市	34	智能制造及产业化项目	甘肃省天水市	工业母机	先进设备更新、数字化转型	项目对甘肃星火进行工厂智能化建设、运维服务管理平台建设，实现从产品研发设计、原材料采购、生产制造、物流到售后服务的数据互联及全信息流管理，打通产业链上下游企业数据与信息融合互通；同时针对生产设备进行数字化改造，建设3条小件柔性生产线、对65台关键设备进行数字化升级改造、新增设备17台、对6台大型进口设备配套升级完善。	项目通过现数字化赋能实现企业生产的节能降耗、效率提升、产业链上下游数据协同，扩展“工业母机”产业链、实现快速可持续发展，同时有效解决公司目前生产运营中大件加工效率低、生产管理水平低、运营成本高的短板，预计提高产能30%~40%，每年可新增销售收入64000万元，可实现新增利税16000万元。	2024年6月	2026年6月	21045	8707	8998	6431	6131	300	未开工	16000	2024年8月	技术改造	1-3年	国家开发银行、中国进出口银行、中国银行
80	甘肃	企业法人	甘肃星火智能数控机床有限公司	甘肃省天水市	34	树脂砂铸件智能化绿色技改项目	甘肃省天水市	工业母机	先进设备更新	本项目为技术改造项目，在拆除部分原建筑基础上，新建总建筑面积28906.02㎡，新增130台套工艺设备，建设重型铸造厂房、模型库、35Kv变电站、金属材料堆场及配套附属设施等，实现年产2万吨铸件能力。	项目建成后，以市场为导向，优化产品结构，提高产品档次，通过智能化、绿色化的工艺流程，使企业具备年产2万吨优质机床铸件的能力，年新增产值20000万元，在后续3万吨树脂砂铸件改造项目实施期间为公司提供铸件、保障产品出产。	2024年6月	2025年12月	25295	11005	300	10944	4800		未开工	20000	2024年10月	技术改造	1-3年	国家开发银行、中国进出口银行、中国银行
81	甘肃	企业法人	兰州星火机床有限公司	甘肃省兰州市	32	兰州星火机床厂设备改造、更新项目	甘肃省兰州市	工业母机	先进设备更新	对老旧、精度失准设备改造、更新；扩大生产、数字化转型、智能化升级、节能降碳、降低排放、安全生产。	按现有设备和人员情况，保证合理投入，科学组织生产，加大设备改造力度，开发适应市场需求的产品，进一步挖掘市场潜力，在未来的2024—2027年三年里，生产产值逐年提高，最终达1.5亿元，经济效益逐年增长。	2024年10月	2027年9月	15000	13000	2000	1000	600	400	未开工	3000	2024年10月	技术改造	1-3年	中国工商银行、招商银行、浦发银行
82	甘肃	企业法人	天水星火机床有限责任公司	甘肃省天水市	34	树脂砂铸件智能化绿色技改项目	甘肃省天水市	工业母机	先进设备更新	本项目为技术改造项目，在拆除部分原建筑基础上，新建总建筑面积28906.02㎡，新增130台套工艺设备，建设重型铸造厂房、模型库、35Kv变电站、金属材料堆场及配套附属设施等，实现年产2万吨铸件能力。	项目建成后，以市场为导向，优化产品结构，提高产品档次，通过智能化、绿色化的工艺流程，使企业具备年产2万吨优质机床铸件的能力，年新增产值20000万元，在后续3万吨树脂砂铸件改造项目实施期间为公司提供铸件、保障产品出产。	2024年6月	2025年12月	25295	11005	300	10944	4800		未开工	20000	2024年10月	技术改造	1-3年	国家开发银行、中国进出口银行、中国银行
83	甘肃	企业法人	甘肃神龙航空科技有限公司	甘肃省白银市	37	轻型共轴多用途高原型无人直升机装备体系生产线建设项目	甘肃省白银市	航空	先进设备更新	改造现有厂房,设置作业功能区;购置生产设备;新建装备体系生产线一条，实现正常年产10套装备体系的生产制造总目标。	实现正常年产10套装备体系的生产制造总目标。达产后预计可实现产值8.08亿元，利润3956万元，税金4417万元。	2024年4月	2026年4月	4800	1550	650	1200	800	150	设备购置	2000	2024年	科技研发、技术改造	3年	中国邮政储蓄银行、交通银行、中国银行
84	甘肃	企业法人	甘肃红峰机械有限责任公司	甘肃省平凉市	34	蒸汽疏水阀研发与生产数字化改造	甘肃省平凉市	石油石化装备	数字化转型	建设数字化研发平台、数字化车间、数字化库房物料管理系统，淘汰老旧设备更新数控设备	项目新购数控化生产设备投入使用，建成数字车间、自动化组装线和智能化加工单元，可以提升公司的生产效率和整体运行速度。按在目前基础上新增产能5万台计，年可新增收入6000万元，新增利润420万元，新增税收540万元。降低公司万元工业增加值能耗5%，另外能推动国内蒸汽疏水阀行业的制造能力和信息化水平提升，辐射带动产业链上钢材、铸造、锻造等产业的发展	2024年6月	2027年5月	2660	1998	612	1000	1000		设备购置	1660	2024年12月	技术改造	5年	中国工商银行
85	甘肃	企业法人	兰州兰泵有限公司	甘肃省兰州市	34	兰州兰泵有限公司熔盐泵生产线建设项目	甘肃省兰州市	石油石化装备	先进设备更新	通过专业设备显著提升现有的加工效能及加工精度，提升货物按期交付能力的同时进一步提升产品质量。	建成熔盐泵专用生产线，使我国彻底解决目前高温熔盐泵完全依赖进口的现状，为未来能源提供解决方案，构建新能源产业。	2024年5月	2025年5月	3000	3000		3000	3000		土建施工	2700	2024年6月	技术改造	5年以上	中国建设银行、中国农业银行、浦发银行
86	甘肃	企业法人	兰州兰泵有限公司	甘肃省兰州市	34	兰州兰泵有限公司数字化转型项目建设	甘肃省兰州市	石油石化装备	数字化转型	①销售系统建设，包含客户关系管理系统（CRM）、电商平台、合同管理平台；②人力资源系统建设，包含组织机构、人员信息、考勤管理、薪酬绩效等模块建设；③财务系统建设，包括财务管理系统；④生产系统建设，包含订单管理、计划管理、生产执行、生产返修、外协管理、工艺配置、工装管理、工时管理、生产现场可视化等模块建设；⑤采购系统建设，包含采购合同、采购执行、供应商管理等模块的建设；⑥物流系统建设，包含立体库建设、出库管理、入库管理、库内管理、仓库档案等模块建设；⑦质量管理系统建设，包含质量策划、质量检测、质量处置、改进提升等模块建设；⑧企业内网建设、5G专网建设等。	建设绿色化、精细化泵生产制造车间	2024年8月	2026年8月	2000	1000	1000	1000	500	500	未开工	1600	2024年8月	技术改造	5年以上	中国建设银行、中国农业银行、浦发银行
87	甘肃	企业法人	兰州兰石集团兰驼农业装备有限公司	甘肃省兰州市	35	青贮饲料打捆包膜搬运一体机采购项目	甘肃省酒泉市	农机装备	先进设备更新	根据市场调研，选取几款适合甘肃地形地貌特点的青贮饲料打捆包膜搬运一体机，进行田间试验；联合甘肃农业大学、甘肃省农业机械推广鉴定站、兰石研究院等科研机构根据试验结果对原有机型进行改进优化。	1.实现青贮饲料打捆包膜搬运一体机的产业化、市场化、智能化； 2.形成以青贮饲料产业相关的农业机械产品线。	2024年6月	2025年12月	2014	2014		2014	2014		未开工	1611	2026年6月	技术改造	2年	中国农业发展银行
88	甘肃	企业法人	酒泉奥凯种子机械股份有限公司	甘肃省酒泉市	35	玉米种子繁育机械化关键技术装备攻关及产业化项目	甘肃省酒泉市	农机装备	先进设备更新	本项目重点研制系列化制种玉米去雄、果穗低损剥皮装备，集成大型智能化玉米种子精细加工成套装备，提高种子加工装备的研发水平，改造种子加工装备中试基地，新增制造装备（含软件）270台（套），实现玉米种子的生产加工全流程机械化作业，形成一批具有自主知识产权的种子加工行业“补链”关键技术，推进我国种业机械全产业链和零部件的加工能力的提升，填补国内空白，缩短国内外种业装备水平的差距。	通过对产品设计、试验、制造场地以及先进的生产制造设备进行改造，形成年产50套智能化高端种业装备的产能，提高种业机械装备技术研发水平、综合生产制造能力、核心零部件自主化能力。	2023年10月	2026年10月	8510	2902	750	1600	650	240	设备购置	2000	2024年9月	技术改造	1年	交通银行、浦发银行
89	甘肃	企业法人	酒泉奥凯种子机械股份有限公司	甘肃省酒泉市	35	奥凯种机玉米种子繁育机械化关键技术装备攻关及产业化项目	甘肃省酒泉市	农机装备	先进设备更新	新增制造装备（含软件）270台（套），实现玉米种子的生产加工全流程机械化作业，形成一批具有自主知识产权的种子加工行业“补链”关键技术，推进我国种业机械全产业链和零部件的加工能力的提升，填补国内空白，缩短国内外种业装备水平的差距	通过对产品设计、试验、制造场地以及先进的生产制造设备进行改造，形成年产50套智能化高端种业装备的产能，提高种业机械装备技术研发水平、综合生产制造能力、核心零部件自主化能力	2023年10月	2026年10月	3652	2902	750	890	650	240	设备购置	1000	2024年9月	技术改造	1年	交通银行

90	甘肃	企业法人	甘肃欧拉西梅朵塘农牧业生态科技发展有限公司	甘肃省甘南州	13	设备提升改造	甘肃省甘南州	农机装备	设备更新、绿色装备	项目计划在公司现有设备的基础上，采购新的单产更高，性能更好的现代化饲草料加工设备，改扩建玛曲县欧拉秀玛乡原有饲草料储备库和饲草料生产基地，新增尼玛镇、曼日玛镇、阿万仓镇、采日玛镇等四个抗灾保畜饲草料储备支库，形成集生产、加工、销售、配送为一体的业务体系和产	项目建成后将有效解决当地和周边地区牧区冬春季饲草料短缺，草地畜牧业靠天养畜的问题，有效提升抗灾保畜能力。	2024年8月	2025年12月	5000	2000	1500	1000	400	300	设备购置	3000	2024年6月	技术改造	5年以上	中国农业银行、招商银行、中国工商银行
91	甘肃	企业法人	兰州科近泰基新技术有限责任公司	甘肃省兰州市	35	小型化重离子治疗装置研发	甘肃省兰州市	医疗装备	先进设备更新	重点突破各项关键技术研究，如紧凑型同步加速器技术等，实现超导重离子装置的一体化系统集成，通过第三方检测，并开展临床应用。	以超导旋转机架、超导同步加速器等一系列新技术为着力点，同时在加速器和治 疗控制系统、治疗计划系统、图像引导系统等方面进行新的技术升级，打造结构 紧凑、性能优越、能耗更低的全新一代重离子治疗系统，可促进重离子装置的推广和应用，服务于更多的肿瘤患者，预期具有广泛的市场空间及较大的社会经济 效益。	2022年10月	2027年9月	46600	26603	8000	5000	3000	500	未开工	22000	2024年6月	科技研发、技术改造	1-3年	国家开发银行、中国建设银行
92	甘肃	企业法人	天水长城电工科技有限责任公司	甘肃省天水市	34	天水长城电工智能成套电器设备及柜体生产项目	甘肃省天水市	电力装备	绿色装备推广	项目选址东柯河工业园区，占地约50亩，主要建设办公楼、生活区、机加车间、电焊车间、喷粉车间、柜体组装车间、2个成套装配车间、料场仓储区的建设及设备的购置。	年总产值5100万元,年上缴税金60万元	2024年8月	2026年12月	6800	2000	1500	2600	400	300	未开工	3000	2024年10月	技术改造	3年	交通银行、中国建设银行
93	甘肃	企业法人	华能甘谷发电有限公司	甘肃省天水市	44	华能甘谷发电有限公司 1、2号机组超低排改造	甘肃省天水市	电力装备	绿色装备推广	1.1、2号锅炉低氮燃烧改造工程 2.1、2号机组电除尘器改造工程 3.1、2号机组脱硫系统提效改造工程 4.1、2号机组引增合一及烟道优化改造 5.2号机组脱硝系统改造	1.低氮燃烧器改造：脱硝装置入口 NOx浓度：100%（ECR）工况下≤220毫克/标立方米（标态，干基，6%O2）；其余工况下 ≤280毫克/标立方米。（标态，干基，6%O2） 2.除尘器改造：实现电除尘器出口烟尘排放浓度不大于30毫克/标立方米（标态，干基，6%O2）。 3.脱硫提效改造：本次改造原烟气中二氧化硫浓度按3000毫克/标立方米设计，脱硫系统出口二氧化硫浓度按不大于 35毫克/标立方米设计（标态，干基，6%O2，），脱硫系统出口烟尘浓度按不大于10毫克/标立方米设计（标态，干基，6%O2）。 4.引增合一及烟道优化改造：实现机组烟气污染物中氮氧化物浓度不大于 50毫克/立方米、二氧化硫浓度不大于35毫克/标立方米（标态，干基，6%O2）、烟尘浓度不大于 10毫克/标立方米（标态，干基，6%O2），系统新增阻力 1600Pa。 5.2号机组脱硝系统改造：烟囱入口NOx排放浓度小于50mg/Nm3（标态，干基，6%O2），	2024年7月	2025年6月	10629	7420		5640	3650		未开工	6300	2024年7月	技术改造	5年	中国银行、中国工商银行、中国农业银行
94	甘肃	企业法人	甘肃沃仕达电器成套设备有限公司	甘肃省酒泉市	32	高压柜智能数控控制成套设备购置项目	甘肃省酒泉市	电力装备	数字化转型	高压柜智能数控调校设备 2（套）。	进一步提高生产效率。	2019年5月	2025年9月	4580	3800	780	358	280	78	设备购置	800	2024年7月	技术改造、投资扩产	2年	中国建设银行
95	甘肃	企业法人	甘肃全力电利电力装备有限公司	甘肃省庆阳市	33	电子装备制造	甘肃省庆阳市	电力装备	绿色装备推广	新建4条年加工33万吨金属表面处理热浸镀锌生产线和 1条年产10万吨光伏支架及铁塔流水线，安装酸雾喷淋回收处理和锌烟收集处理设备。	产品可广泛应用于环保、核能、风光发电、轨道交通等领域，可为“东数西算”“西电东送”“新能源储氢”等装备制造产业建设提供基础配套保障，可实现年销售收入 2.64亿元，利润6000万元，上缴税金2666万元，新增就业岗位 345个，将成为工业强县的新支撑、县域经济的增长极。	2024年4月	2024年8月	35000	27000	300	35000	27000	300	设备购置	21000	2024年	科技研发、投资扩产	2年	中国工商银行、中国农业银行、中国建设银行
96	甘肃	企业法人	临潭县青石山水电有限责任公司	甘肃省甘南州	44	绿色升级改造项目	甘肃省甘南州	电力装备	绿色装备推广	更新自动化监控及控制设备 1套，水机辅助系统1套，调速器4台（套），高低压空压机2套，技术供水1套，线路改造18公里，断路器2套，引水明渠和压力隧洞改造。	响应水电行业对水电站信息化、智能化、绿色标准化建设发展，全面提升水电站绿色、安全、高效运行。	2024年11月	2025年12月	5758	3000	1000	1728	900	300	未开工	4000	2024年	技术改造	5年以上	中国农业银行
97	甘肃	企业法人	兰州天禾生物催化技术有限公司	甘肃省兰州市	14	西北地区特色酵母蛋白的高效合成应用及产业化建设项目	甘肃省兰州市	食品	备更新、本质安全水	本项目拟建设西北地区首个特色酵母菌种质资源库、酵母多学科技术综合性转化平台及智能生产工厂，总规划占地面积 17751.7m2（约合26.628亩），计划新建6层研发检测中心大楼一栋、2层酵母蛋白合成生产车间一栋、2层固体饮料生产车间一栋、2层能量棒生产车间建筑面积一栋、2层人造蛋白肉生产车间一栋，合计生产线4条，2层原料库、2层成品库、动力中心各一栋，购置研发检测仪器设备 164台套，配套公用辅助工程及相关用房。	项目落成后可生产万吨高蛋白、高能量、高吸收率、高膳食纤维的新型健康食品。可实现年产值7988.4万元以上，预计缴税865万元，带动就业500人，缓解就业压力。项目的实施将有效弥补植物蛋白和动物蛋白资源不足的问题，对提升我国蛋白质综合自给能力、实现“碳达峰”和“碳中和”及保障国家食物安全具有重要战略意义，必要时可转为军需产品，为国家安全提供重要保障。	2024年2月	2027年1月	22776	3180	169	1508	500	100	土建施工	6600	2024年11月	技术改造	1-3年	中国建设银行
98	甘肃	企业法人	天水新旗食品有限责任公司	甘肃省天水市	14	新旗食品新建生产线	甘肃省天水市	食品	先进设备更新	占地面积25895㎡，主要建设内容包括：全自动食品生产线 6条、办公楼一座、糕点车间一座、米粽车间一座、宿舍楼一座、库房一座、中央厨房一座以及其他附属工程（锅炉房、门房）。	项目建成投产后，每年可完成2200吨成品产量，实现销售8050万元，实现利税836.59万元，提供约350个工作岗位。	2023年5月	2025年6月	10200	3000		4000	3000		土建施工	3000	2024年7月	技术改造	1-3年	中国农业发展银行、中国建设银行、浙商银行
99	甘肃	企业法人	甘肃皇台实业制糖有限公司	甘肃省武威市	13	日加工3500吨甜菜扩产升级改造及年产5万吨生物有机菌肥项目	甘肃省武威市	食品	备更新、本质安全水	项目分两期进行：一期新建75吨循环流化床锅炉并配套脱硫脱硝除尘设施，新建堆煤场，提标改造全厂配电系统，同时对制糖车间进行整体技术改造，建设新型节水甜菜干法输送生产线，更新清净系统，按每日3500吨甜菜加工量改善系统配置，高标准建设物料输送系统，增加自动化控制设备，达到清洁生产标准。二期项目利用制糖固体废料加工有机菌肥，建设年产5万吨生物有机菌肥生产线。	第一、二个生产期，按照生产100天计算，可以加工甜菜35万吨，可以生产白砂糖 4.5万吨、颗粒粕1.6万吨、糖蜜1.6万吨。按照白砂糖5500元/吨、颗粒粕2200元/吨、糖蜜1500元/吨计算，可实现产值30670万元，生产第一二年实现利润 5548.43万元。	2024年9月	2026年12月	23000	13292		12624	6500		未开工	16500	2024年9月	技术改造	5年以上	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
100	甘肃	企业法人	武威顶牛伊禾肉类加工有限公司	甘肃省武威市	13	武威顶牛伊禾屠宰产业基地建设项目	甘肃省武威市	食品	绿色装备推广	新建待宰车间 510.00平方米，屠宰冷却车间2810.00平方米，分割车间2600.00平方米，冷藏车间2840.00平方米，综合楼5240.00平方米，配套建设屠宰、分割、包装设施设备及室外供电、供暖、消防、污水处理及厂区硬化、绿化、亮化等附属工程。	项目实施不新增建设土地，通过技术改造升级，使原有屠宰分割车间发挥更大的效益；项目建设能够提供优质清真肉制品，有利于提高人民群众生活水平，能够促进当地经济发展，对上下游产业起到积极的推动作用，带动合作社200家，农户5000家。	2024年7月	2025年11月	11000	5000	200	6000	1000	50	未开工	3000	2024年11月	技术改造	1年	交通银行
101	甘肃	企业法人	甘肃大万北农业产业发展有限责任公司	甘肃省张掖市	13	大万北甘肃大健康食品产业园项目（一期）	甘肃省张掖市	食品	先进设备更新	主要建设花青素生产区、花青素原粉、面粉、膳食纤维、食品、养生茶、功能饮料加工区等相关配套功能区。	该项目更新后，可有效提高设备综合利用效能，有助于延伸花青素等相关产业。	2023年6月	2024年12月	86000	30000	13480	3000	3000		土建施工	10000	2024年6月	投资扩产	1-3年	中国农业银行、中国农业发展银行、中国建设银行
102	甘肃	企业法人	张掖天域绿谷农业开发有限责任公司	甘肃省张掖市	13	张掖天域绿谷食品加工产业园建设项目	甘肃省张掖市	食品	绿色装备推广	项目总建筑面积 10500平米，其中：新建4500平方米博物馆1座、6000平米净化车间1栋，装饰装潢500平米中控机房1座，安装监控网络等设施设备。购置冷冻干燥设备、空气能锅炉等设施设备。铺设天然气管道 2.5公里，道路硬化18500平米。	可实现年销售收入 5.31亿元，年税收约6600万元，新增就业岗位560余个。	2024年3月	2025年3月	18000	5600	600	1500	200	100	设备购置	2000	2024年6月	技术改造	3年	中国农业发展银行、中国农业银行
103	甘肃	企业法人	甘肃七一冰川矿泉水有限公司	甘肃省张掖市	15	七一冰川矿泉水生产线建设项目	甘肃省张掖市	食品	先进设备更新	建设年产3万吨矿泉水生产线。	实现产值1.4亿元。	2017年6月	2025年6月	28000	15000		3000	3000		土建施工	15000	2024年11月	技术改造	5年以上	中国工商银行
104	甘肃	企业法人	山东齐汇企业发展集团有限公司	甘肃省平凉市	13	静宁县齐汇清真熟肉制品加工项目	甘肃省平凉市	食品	先进设备更新	改造工业园区闲置厂房 1处，购置预制清真包装食品、散装食品、速冻食品、熟肉制品等生产设备，安装生产线。		2024年6月	2025年6月	20000			10000	10000		未开工	2000		技术改造	1-3年	中国进出口银行、中国工商银行、中国建设银行
105	甘肃	企业法人	庆阳伟赫乳制品有限公司	甘肃省庆阳市	13	年产30万吨乳制品设备更新项目	甘肃省庆阳市	食品	先进设备更新	购买更新生产线及相关设备。	项目投产后，可实现年产乳制品 30万吨。	2024年8月	2024年12月	10265	10265		10265	10265		设备购置	10265	2024年8月	经营周转	5年以上	中国农业发展银行
106	甘肃	企业法人	甘肃蓝天马铃薯产业发展有限公司	甘肃省定西市	13	构建马铃薯产业链绿色智造与高效节能高标准综合示范项目	甘肃省定西市	食品	数字化转型	1.智能加工设备引进 2.绿色包装与物流优化 3.节能技术改造 4.可再生能源利用；建立能源管理系统，实时监测和分析能源消耗情况，制定科学合理的能源管理计划 5.标准化生产体系建设 6.建立质量安全追溯系统，实现马铃薯从种植到加工、销售等全过程的可追溯管理，确保产品质量安全。	项目建成后，可提高马铃薯淀粉生产数字化水平，提升生产智能化水平，实现资源的可再生利用。	2024年8月	2026年3月	12800	8300		8000	5600		未开工	4800	2024年9月	技术改造	1年	中国建设银行、浦发银行
107	甘肃	企业法人	甘肃兆丰农业开发有限责任公司	甘肃省陇南市	13	甘肃兆丰农业开发有限责任公司大豆食品精深加工二期扩建项目	甘肃省陇南市	食品	备更新、本质安全水	新建标准化豆制品生产车间 4095㎡、成品库房900㎡、原料库房600㎡、新增豆制品生产线 20条；建设综合办公大楼 5层5123.3㎡、职工公寓活动中心及接待中心大楼 5层3658.1㎡，硬化人流物流路线 690㎡，新增15吨锅炉一座；购置设备176台（套），污水处理设施设备升级，新增2000吨收储仓2座。	本本项目正常运营后，年可加工大豆1万吨，正常年营业收入16140万元，总成本费用为 13396.2万元，利润总额为2743.8万元。	2022年7月	2025年12月	15000	10000	5000	6000	5000	1000	设备购置	2000	2024年6月	技术改造	5年以上	中国工商银行、国家开发银行、中国进出口银行
108	甘肃	企业法人	西和县源浩食品有限公司	甘肃省陇南市	09	西和县源浩植物油加工技改扩建产业链延伸项目	甘肃省陇南市	食品	进设备更新、数字化车	1万吨油料舱建设.全自动智能监控，压榨低温精炼设备一套，浸出全精炼工艺，德国进口APP码垛机，旋转式灌装线整套，油饼深加工饲料处理精加工，包含玉米油、苏籽油设备	现年产值8亿元，覆盖全产业链，深加工技术，同时增加出口业务，增进就业100人	2024年8月	2026年4月	20000	8000	12000	6000	4500	1500	设备购置	20000	2024年8月	技术改造	5年	中国建设银行、中国农业银行
109	甘肃	企业法人	甘南亚克牦牛乳业有限公司	甘肃省甘南州	14	牦牛生鲜乳冷链物流项目	甘肃省甘南州	食品	数字化转型	项目总规划用地面积 24259.16平方米，建筑面积26932.92平方米，建设内容包括冷库及冷链物流设施建设、辅助设备房、锅炉房、门卫室建设等。	项目建成后，每年可生产1200吨全脂乳粉，干法生产2800吨粉，年销售额可达 5亿元，产生利润7600万元，税收1800万元，可带动90余人就业。每年可收购鲜奶 8000余吨，支付收奶款7200万元，可带动1500余户牧民增收，户均增收4.8万元，可带动玛曲县畜牧业及第三产业发展如物流业、餐饮业、生物质燃料、有机肥等产业的发展。	2022年4月	2024年5月	22860	8600	300	4642	1800	300	试运行	3000	2024年7月	技术改造	5年以上	中国银行、中国农业银行

110	甘肃	企业法人	甘肃惠临实业发展有限公司	甘肃省张掖市	30	惠临凹凸棒石综合开发利用及废弃物处理项目	甘肃省张掖市	轻工	先进设备更新	新建年处理10万吨凹凸棒石黏土矿伴生石膏初选生产线 1条、年产能1万吨食用石膏添加剂生产线 2条，年产能0.5万吨医用石膏添加剂生产线 1条、年产能2万吨的干燥剂 、空气净化剂生产线 1条 、年产0.5万吨凹凸棒石基环境调节剂生产线 1条，年产3万吨的黏土建筑新材料生产线 1条，新建轻钢结构生产厂房 10849.44 平方米 、新建原料 、中转库房及成品库房 14172.12 平方米、新建附属用房 4200平方米，厂区道路及地面堆场硬化 26462.80 平方米，厂区绿化16520.02 平方米，购置生产线设备 109台(套)，同期配套建设生产辅助配电室 、公用站房 、环保设施 、安全防护设施 、室外三网工程等 。年产5万吨凹凸棒石提纯生产线 1条，转白生产线 1条，伴生矿物分离选矿生产线1条。	提升临泽县石膏综合利用率和经济附加值 。有效促进当地就业 ，活跃当地的资源初加工工业经济发展，促进当地工业产业的升级和提升临泽县的工业产业加工能力 ，项目前景广阔 ，工程技术方案合理，社会经济效益可行 。	2024年9月	2027年6月	45457	26683	3000	13875	5000		土建施工	30000	2024年9月	技术改造	3年	中国农业发展银行 、中国建设银行
111	甘肃	企业法人	临泽县奋君矿业有限公司	甘肃省张掖市	32	临泽县凹凸棒石非金属矿综合开发设备更新技术改造项目	甘肃省张掖市	轻工	进设备更新 、数字化转	非金属矿山开采先进设备更新 8台/套；先进设备更新及数字化转型凹凸棒石选矿加工及提纯改性设备 、凹凸棒石肥料生产设备 、饲料生产设备共 20台/套；数字化转型天然石膏分选提纯生产设备 、食药级石膏生产设备共 10台/套，先进设备更新食药级 α—型半水硫酸钙 、建筑级 β—型半水硫酸钙生产设备共12台/套。	设备改造后， 预计年采选凹凸棒石 10万吨、石膏5万吨，产品年产能提升至 25万吨、实现数字化生产全覆盖，降低年用工成本 400万元。	2024年6月	2027年6月	50000	35000	5000	15000	13500	1500	未开工	30000	2024年8月	技术改造	1-3年	中国进出口银行 、中国工商银行 、中国建设银行
112	甘肃	企业法人	临洮县红旗包装材料有限公司	甘肃省定西市	22	临洮县红旗包装材料有限公司年产15万吨环保再生纸项目	甘肃省定西市	轻工	先进设备更新	该项目建设一条以废旧瓦楞纸板 /箱为造纸原材料的年产 15万吨瓦楞原纸 /箱板纸生产线及配套工程 ，项目新增用地约 115亩。项目主要建设上料车间 、制浆车间 、造纸车间 、配电室 、锅炉房 、宿舍楼等，同时购置连续式 DR型碎浆机 、水力清渣机 、长纤维盘磨 、卷纸机 、压部损纸碎浆机 、施胶机损纸碎浆机 、卷纸机损纸碎浆机 、锅炉等设备 。	项目投产后达到年产值 7亿元，上交税收3500万元	2022年7月	2024年10月	30000	20000	1000	3519	2000	100	设备安装及调试	8000	2024年6月	技术改造	3年	中国工商银行 、中国邮政储蓄银行 、中国建设银行
113	甘肃	企业法人	金徽酒股份有限公司	甘肃省陇南市	15	金徽酒智能酿酒生产设备更新改造项目	甘肃省陇南市	轻工	先进设备更新	对现有的酿酒三 、四、五车间全面进行智能化改造 。具体内容为：改造原人工酿酒操作设备为全自动智能化控制系统 。主要建设：智能化启窖设备 、物料运输系统 ，智能化物料拌合系统 ，智能化机器人上甑系统 ，智能化自动摊晾加曲拌料系统 ，智能化自动加水及智能化水分温度控制系统 、窖池物联网监测系统 ，自动化原酒入库运输系统 ，自动化原粮原辅料运输系统， 中央控制系统 ，安全设备 、设施及自动化报警系统等 。	智能化酿酒生产技术实现了酿酒生产由传统的手工作业向智能化控制的转变 ，为推动酿酒行业的转型升级，提升企业竞争力和产业发展水平具有积极促进作用。一是智能化程度高 ，大幅度提高生产效率，提高产量和产值 。 二是采用行业最新创新成果 ，大幅度降低成本 。显著降低劳动强度， 并通过优化生产过程减少能源和原材料的浪费 。 三是全面采用自动化控制 ，大幅度提升产品质量 。能够提供精确的控制 ，减少人为误差， 提高产品的一致性和质量稳定性 。 四是能够实现生产过程的可持续性 。减少资源的消耗和环境污染 ，提高资源利用效率 。	2024年3月	2026年6月	28175	26774	1401	1225	1164	61	设备购置	15000	2025年3月	技术改造	5年以上	中国农业发展银行 、中国工商银行 、中国建设银行
114	甘肃	企业法人	金徽酒股份有限公司	甘肃省陇南市	15	金徽百亿生态智慧产业园四期技改项目	甘肃省陇南市	轻工	数字化转型	技改新建智能化原粮粉碎车间 、制曲车间 、酿造车间 、贮存库；新建智能化包装车间 、配套建设智能化成品立体库及包装材料库 ；新建辅料清蒸车间 、消防中心 、能源动力中心 、污水处理站及中水循环再利用系统 ；改建窖泥车间；配套建设原辅料输送系统 ；建设生产指挥中心 、科技研发中心 、游客接待中心 、金徽酒文化城 、金徽文旅樱花小镇等生产生活配套设置；建设停车场 、厂区道路 、景点 、绿化美化亮化等附属工程 。配套建设彩印及包装生产线等 。	一是建设项目的智能化程度高 ，能大幅度提高生产效率，提高产量和产值 。 二是采用行业最新创新成果 ，大幅度降低生产成本，显著降低劳动强度 ，并通过优化生产过程减少能源和原材料的浪费 。 三是全面采用自动化 ，能够提供精确的控制 ，减少人为误差 ，提高产品的一致性和质量稳定性 ，大幅度提升产品质量 。 四是实现生产过程的可持续性 ，减少资源的消耗和环境污染 ，提高资源利用效率 。 项目建成达产后 ，公司将形成 12万吨产能，30万吨储酒能力 。项目达产后 ，年实现销售收入 100亿元，年上缴税费 30亿元以上 ，实现利润 20亿元以上。	2024年6月	2028年12月	500000	151027	20155	30000	2550	450	设备购置	200000	2025年1月	技术改造	5年以上	中国农业发展银行 、中国工商银行 、中国建设银行
115	甘肃	企业法人	兰州生物制品研究所有限责任公司	甘肃省兰州市	27	中国生物智能制造 -MES 、SCADA项目兰州公司项目二期	甘肃省兰州市	医药	数字化转型	项目涵盖口服三价重配轮状病毒减毒活疫苗 （疫苗项目楼 ）、四价流脑结合疫苗 、13价肺炎结合疫苗中试车间 MES系统，重组新冠疫苗中试车间 （成怀楼 ）SCADA 系统，重组新冠疫苗新建 L211 车间SCADA 系统及一条分装线 、一条包装线的 MES 系统，重组新冠疫苗分包装 X、Y区分装线的 SCADA 系统	项目建设满足法规要求 ：采用信息化手段如实记录生产 、检验过程中形成的所有数据并形成完整的电子数据， 确保相关数据的真实 、完整和可追溯；提升质量管理 ，节约纸张投入 ，实现数据共享。	2023年1月	2025年6月	4160	931	300	2496	559	180	设备安装及调试	2496	2024年12月	技术改造	1-3年	中国进出口银行 、中国工商银行 、中国建设银行
116	甘肃	企业法人	兰州佛慈制药股份有限公司	甘肃省兰州市	27	兰州佛慈制药中药产业化提升改造项目	甘肃省兰州市	医药	先进设备更新	该项目主要对制剂一车间复方颗粒生产线 、片剂生产线 、配方颗粒生产线进行产能升级改造 ，改造面积为 9453平方米；对制剂二车间的大蜜丸生产线 、水泛丸生产线 、浓缩丸生产线等进行产能升级改造 ，改造面 积5444 平方米；对提取车间 2个生产区进行产能升级改造 ，改造面积 15993 平方米，其中主要建设三层钢结构厂房 ，占地面积 252平方米，建筑面积 756平方米；对匹配公用系统污水处理站及天然气进行扩容改造 。	进一步提高能效 、节能减排 ，实现产业化后 ，预计在现有基础上产能提升 40%，实现增加产值为 25000 万元，预计新增营业收入 20000 万元	2022年7月	2027年12月	10500	6333		1500	1500		设备购置	5000	2024年12月	技术改造	5-10年	交通银行 、国家开发银行 、中国农业银行
117	甘肃	企业法人	甘肃普安制药股份有限公司	甘肃省武威市	38	普安制药年产 5000万盒（3亿支）宣肺止嗽合剂等液体制剂生产线升级改造项目 （一期）	甘肃省武威市	医药	数字化转型	总建筑面积为 25934.5 ㎡，建设宣肺止嗽合剂生产线厂房及配套设施 ，包含新建前处理提取车间一座 ，建筑面积约为 7580.81 ㎡；新建制剂车间一座 ，10149.53 ㎡；新建综合仓库一座 5714.73 ㎡；新建锅炉房一座 （30T/h ）106.42 ㎡；新建循环水池水泵房一座 265.52 ㎡；新建乙醇罐区一座 （容量为 60m³）90 ㎡；新建堆煤仓一座 761.04 ㎡；新建消防水池一座 500.00 ㎡；新建危废库一座 ，约为 41.40 ㎡。购置生产能力为年产 1500万盒宣肺止嗽合剂生产线设备及配套设施 。	本项目利用甘肃普安制药股份有限公司现有厂区土地 、基础设施和技术条件 ，以产品市场化需求为导向 ，以提升产业基础能力和产业链现代化等三化水平 ，推动企业高质量发展为前提 ，以提高产品的技术水平为标准 ，进而提高产品市场竞争能力为核心 ，以经济效益和社会效益为目的 ，提出甘肃普安制药股份有限公司年产 5000万盒宣肺止嗽合剂及 100 万盒通脉口服液生产线升级改造项目 。	2022年12月	2024年6月	15893	3082	469	6193	1796	469	试运行	5000	2024年6月	技术改造	10年	国家开发银行 、中国银行 、中国工商银行
118	甘肃	企业法人	甘肃药业集团科技创新研究院有限公司	甘肃省兰州市	38	甘肃药业集团科技创新研究院检验检测平台建设项目	甘肃省酒泉市	医药	数字化转型	依托高通量非靶向侦测技术 ，购置检验检测设备 ，建设涵盖中药材 、药品 、食品等综合性检验检测机构 。	充分利用高通量非靶向技术高灵敏度 、专属性强 、通行性广等特点 ，建设以中药材 、食品为主要检测领域的综合性检验检测机构 ，打造全省科研实力最强 、识别种类最多 、业务范围最广 、资质资格最全的第三方检验检测平台 。	2022年12月	2025年12月	3047	3047		500	500		未开工	500	2024年6月	技术改造	10年	国家开发银行 、中国银行 、中国工商银行
119	甘肃	企业法人	兰州高科产业园建设开发有限公司	甘肃省兰州市	27	公共检验检测平台及 GMP标准样板车间项目	甘肃省兰州市	医药	先进设备更新	项目总建筑面积约 10000 平方米，建有原料药 GMP 车间和制剂 GMP 车间（包括两条原料药生产线 、一条卡式瓶注射液生产线 、一条西林瓶冻干粉针剂生产线 ），以及相应配套的技术转移车间 、原料药及中间体发酵车间 、药品公共检测平台 、中间体氢化车间 、空调净化系统 、动力系统 、注射用水系统 、原料和成品储存仓库 、物料储罐等 。	本项目建成后， 除了为自主产品获得生产批件外，通过开放运营 ，可为入园企业提供公共服务，提升园区的招商吸引力 ，综合提高园区的竞争力，为实现显著的经济和社会效益奠定坚实的基础服务平台 。	2024年6月	2025年6月	17000	17000		10000	10000		未开工	3000	2024年6月	技术改造	1年	招商银行 、中国农业发展银行 、中国银行
120	甘肃	企业法人	甘肃道璞爱斯特生物科技有限公司	甘肃省金昌市	27	医药 、原料药中间体项目	甘肃省金昌市	医药	本质安全水平提升	引入先进的微通道技术 ，对硝化生产技术和设备进行升级技改 ，将硝化釜试反应改为微通道反应 。	微通道反应强化了反应过程 ，从而减少反应时间，降低了反应液在线持液量 ，进一步降低了反应风险，保证了反应过程安全和安全控制 。	2024年1月	2024年6月	2000	1940	60	2000	1940	60	设备购置	1000	2024年7月	技术改造	1年	招商银行 、中信银行
121	甘肃	企业法人	甘肃祁连山药业股份有限公司	甘肃省酒泉市	27	祁连山药业甘草浸膏技术提升改造项目	甘肃省酒泉市	医药	先进设备更新	对原有厂房进行改造 ，配套生产设备 ，部分现有设备更换 ，浸膏产量提高至1000/年。	提高生产线绿色化及智能化水平 。	2024年8月	2026年8月	3200	3000	200	830	800	30	未开工	2000	2024年6月	技术改造	1-3年	中国农业银行
122	甘肃	企业法人	甘肃省金羚集团药业有限公司	甘肃省定西市	27	先进设备更新及数控化建设项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	更换原生产线老旧设备 ，购置新生产线生产检验设备 ，加强企业数控化生产建设，提高公司生产效率 ，降低生产成本 ，提高生产效益 。	提高50%的生产效率 ，降低10%的生产成本 。	2024年8月	2026年12月	12000	8600	400	6000	4500	1500	未开工	4000	2024年8月	技术改造	1年	中国工商银行
123	甘肃	企业法人	甘肃陇脉药材有限公司	甘肃省定西市	27	中药材加工设备改造项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	1、为增加产量和加工需求 ，对原有设备的容量 、功率 、体积加大；2、对现有的设备技术进行精密的检测 ；	1、提高生产效率 ；2、提高设备利用率 ，功率 、速度和扩大设备的工艺性能 ；3、降低设备原材料及能源消耗	2024年5月	2026年5月	2600	2200		1000	900	100	未开工	2000	2024年8月	技术改造	1年	中国工商银行 、中国农业银行 、中国建设银行
124	甘肃	企业法人	甘肃之骄制药有限责任公司	甘肃省定西市	27	甘肃之骄制药有限公司产能提升项目	甘肃省定西市	医药	备更新 、本质安全水	公司生产设备 、仓储 、消防 、污水处理硬件改造	2024年整体产能提升 ，销售出破 1亿元	2024年10月	2025年12月	2800	2800		1033	433		未开工	600	2024年9月	技术改造	1年	中国建设银行
125	甘肃	企业法人	渭源县亳春堂药业有限公司	甘肃省定西市	27	年产1000吨中药饮片精深加工项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	项目改扩建中药材及中药饮片加工车间 6000 ㎡以上，建设冷库 1000 ㎡，中药精致饮片加工车间 1000 ㎡，太阳能干燥房 1000 ㎡，建设中药材标准化种植基地 3000亩。购置全自动洗药机 、多功能筛药机等生产设备 15余套和蒸发光检测仪 、二氧化硫检测仪 、全自动研磨机等检验设备 20余套。	项目建成后， 可实现年产值 15000 万元，实现销售10000 万元以上，带动产地加工车间 1个，带动合作社 11家，带动农户 2400余户，直接就业 50人以上。	2024年4月	2025年12月	2260	860	200	1000	400	120	土建施工	1000	2024年11月	技术改造	1-3年	中国工商银行 、中国农业银行
126	甘肃	企业法人	甘肃华庆堂药业饮片有限公司	甘肃省定西市	27	中药饮片生产线技术提升及仓库改扩建项目工项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	项目改建中药饮片加工车间 ，建设恒温库 1800 ㎡，药食同源保健品生产车间1000 ㎡，太阳能干燥房 1000 ㎡，建设中药材标准化种植基地 3000亩。购置中药饮片自动化生产设备 、包装设备 、保健品生产设备及检验检测设备等20余套。	项目建成后， 可实现年产值 10000 万元，实现销售7000 万元以上，带动产地加工车间 1个，带动合作社9家，带动农户 1200余户，直接就业 35人以上。	2024年5月	2025年12月	2050	800	200	1000	300	100	土建施工	1000	2024年10月	技术改造	3年	中国邮政储蓄银行
127	甘肃	企业法人	恩长健药源基地 （甘肃）农业有限公司	甘肃省定西市	27	1万吨道地药材精深加工项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	2023-2024 年度项目总投资 4420 万元。 （一）收购三圣堂僵尸企业投资 1000 万元 （二）项目改造投资 （固定资产 ）920 万元 1）厂区改造费用 ：60万元；2）办公楼装修改造费用 ：120 万元 3）车间改造费用 ：100 万元；4）恒温库建设费用 ：100 万元； 5）水电改造费用 ：50万元；6）设备采购与安装费用 ：260 万元； 7）化验室仪器设备购置费用 ：180 万元；8）人员培训费用 ：20万元；9）试运行与调试费用 ：30万元。 （三）收储流动资产投资 2500 万。	本项目为黄芪 、党参 、当归 、甘草鲜货的生产加工，因黄芪列入药食同源目录 ，甘肃省为国家试点省份。预估年销售收入 35000 万元。项目建成后，将形成以规模化生产加工基地 、以现代检测检验技术为产品质量保驾护航 ，充分发挥地产党参的优势，形成党参产业集群化发展为特点的集散中心 。为渭源县工业经济发展创造新的增长点，为打造示范区做出应有的贡献 。使企业支柱产业形成产 、供、销一条龙的新格局 ，可促进当地文化 、教育 、卫生事业的发展 ；改善和加快项目建设区域的基础设施 、社会服务体系等的建设，有利于民族团结和社会进步 。	2024年1月	2024年12月	4420	2025	50	3268	440	30	设备购置	1000	2024年8月	技术改造	1年	中国银行 、中国工商银行 、中国建设银行

128	甘肃	企业法人	甘肃新岷海制药有限公司	甘肃省定西市	27	甘肃（岷州）国际陆港新岷海医药科技产业园项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	计划建设中成药制剂生产线 ，年产中成药片剂 25.8亿片 、胶囊剂 3亿粒 、颗粒剂 2600吨 、丸剂 390吨 ，机切饮片 20000吨 、中药提取物 8000吨 。厂区占地约 101.28 亩，计划建筑面积 60000平方米 ，包括前处理车间 、提取车间 、制剂车间 、外包装车间 、饮片生产线 、质量控制检测中心及实验室 、产品研发中心 、库房 、综合办公楼 、宿舍楼 、职工餐厅 、锅炉房 、污水处理站 、配电房及其他公共辅助设施等 ；新建设备约 380台 。	项目建成投产后 ，可实现年经营收入 10亿元 ，上缴税金约 1亿元 ，净利润约 1.8亿元 。建成后解决 450人就业 ；同时又带动当地中药材产业发展 。	2022年7月	2024年12月	38000	20000	1000	10000	5000	200	设备安装及调试	10000	2024年	技术改造	5年以上	中信银行 、浙商银行 、兴业银行
129	甘肃	企业法人	甘肃承创堂中药材有限公司	甘肃省定西市	27	甘肃承创堂中药材有限公司中药材全产业链开发项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	项目占地 20亩，计划建设办公综合楼 1栋，包括质量控制检测中心 、实验室 、“植物工厂”科研区 、建设中药材生产加工楼 1栋，包括GMP、产地片车间8400平方米 、仓库4200平方米 ，并配套建设药源基地 ，种子种苗研发基地 。	项目建成后 ，道地中药材和饮片加工年生产量达到1870吨 。解决就业人数约 260人 ，年产值约 1.5亿元 ，缴纳税收约 500万元 。	2024年3月	2025年6月	4000	3000	300	2000	1800	100	土建施工	2000	2024年	技术改造	1-3年	中国建设银行
130	甘肃	企业法人	岷县顺和中药材有限责任公司	甘肃省定西市	27	岷县当归产业协会中医药产业园——一岷县顺和药业3000吨中药饮片GMP生产车间建设项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	规划用地 15000平方米 ，规划建设源处理车间一栋 、中药饮片 GMP加工车间一栋 、检验检测及办公楼一栋 ，常温仓库及低温储存库一栋	项目建成后 ：年生产加工当归 、黄芪 、党参 、甘草 、柴胡等中药饮片 3000吨以上 、年销售额 1.5—2.0亿元左右 、年纳税 300万元左右 ，提供就业岗位 200人 。	2024年4月	2025年5月	3000	300	50	1500	200	50	土建施工	800	2024年6月	技术改造	1-3年	中国农业银行 、中国邮政储蓄银行
131	甘肃	企业法人	岷县陇原百草中药材有限责任公司	甘肃省定西市	27	岷县当归产业协会中医药产业园——一岷县陇原百草中药材有限责任公司千吨微中草药超鲜切制车间建设项目	甘肃省定西市	医药	先进设备更新	规划用地面积 10000.47平方米（15亩），建设办公楼 、生产车间 、常温仓库 、恒温仓库 、阳光晾晒房 、露天晾晒场等 ，并配套相关洗润机 、切制机 、色选机等设备	年生产加工当归 、黄芪，党参原料及趁鲜切制片 1000吨以上 ，年销售额 5000万元左右 ，年纳税 50万元左右	2024年4月	2025年5月	2250	300	50	1000	200	50	土建施工	500	2024年6月	技术改造	1-3年	中国农业银行 、中国邮政储蓄银行
132	甘肃	企业法人	甘肃佛仁制药科技有限公司	甘肃省陇南市	27	中药全产业链加工车间设备升级改造	甘肃省陇南市	医药	先进设备更新	为达到中药全产业链加工车间设备升级改造的目的 ；公司计划将在 2024年加快落后低效设备替代 ；重点推动中药材深加工设备（粉碎机 ）、固体制剂车间等设备的升级改造 ，提高产能 。2025-2026年 ，公司将更新升级自动化水平较高设备 ；重点推广全间服颗粒包装机（带上料 、带自动称量设备）、三边封包型自动外包包装线 、破泡式内外加热真空干燥箱等设备的安装 ，进一步提升自动化水平 ，提高产量 。同时公司将更新一批先进检验监测设备 ，提升检验检测的能力 。检验检测环节增加原子吸收分光光度计 (进口)、气相色谱仪(进口)、液相质谱仪等仪器设备 。	中药全产业链加工车间设备升级改造项目实施后 ，公司车间自动化水平将进一步提升 ，效率提高 ，产能提升 ，公司产品市场占有率进一步提高 。公司以龙头企业优势带动农户 1700多户 ，使陇南道地中药材的资源优势转化为经济优势 ，促进企业持续发展 ，大力提升行业竞争力 。使公司继续在陇南保持中医药制造业的领跑者 。	2024年1月	2026年12月	2000	1500	500	500	400	100	设备购置	2000	2024年10月1日	技术改造	1年	中国银行 、中国建设银行
133	甘肃	企业法人	甘肃临夏龙康制药有限公司	甘肃省临夏州	32	年产5000万支中药口服液制剂改扩建项目	甘肃省临夏州	医药	先进设备更新	因市场需求，加大产能，现车间部分设备更换更新提取设备原 1吨现扩大产能为3吨。洗烘灌设备原来的每分钟 200支现扩大为每分钟 2000支，灭菌系统蒸汽灭菌现改为最新的智能灭菌柜 ，线化水系统 、灯检系统等设备	由原来的 2500万支增加至 5000万支	2024年5月	2024年12月	2500	1500	1000	2500	1500	1000	设备购置	1000	2024年6月	技术改造	1年	中国银行 、中国农业银行
134	甘肃	企业法人	甘肃州合作市卡加曼藏药开发有限公司	甘肃省甘南州	27	新型藏药高新技术产业化示范工程项目	甘肃省甘南州	医药	先进设备更新	总建筑面积约 22907.2㎡，包括办公质检楼 1座 、综合生产车间 1座 、锅炉房 1座 、污水处理间 1座 、泵房1座 、门卫2座 。均为框架结构 ，以及消防水池 、循环水池 、污水处理池等公用配套工程 。主要购置洗药机 、炒药机 、切药机 、破碎机 、超微粉碎机 、热风循环烘箱 、混合机 、制粒机 、包装设备等生产设备 99台套 ，以及检验设备 、运输设备 、变配电设备 、锅炉 、“三废”处理设备等 。	本项目的实施将会推动甘南州藏药现代化 、产业化快速发展 、带动当地及周边地区其他相关产业的发展 。提供更多就业机会 ，促进资源优势转化为经济优势 ，实现少数民族地区经济繁荣发展	2023年6月	2026年6月	9417	2135		1800	600		土建施工	2000	2024年10月	技术改造 、投资扩产	1-3年	中国农业银行
135	甘肃	企业法人	兰州和盛堂制药股份有限公司	甘肃省兰州市	27	特色陇药产业链技术改造和设备更新项目	甘肃省兰州市	医药	先进设备更新	项目以加快形成特色陇药产业链新质生产力为目的 ，打造我省中药制造“新高地”。主要建设内容为根据国家 GMP管理规范要求进行 GMP净化装修升级改造 ，并新增置换一批中成药检验检测设备 ，提取设备 、固体及液体制剂生产设备及其他配套设施设备 。本次项目的实施将有效缓解公司的产能瓶颈 。保障公司快速发展 ，提高公司的盈利能力 。	项目预期新增现代中药滴丸剂 、口服液 、片剂 、胶囊剂等产值 3亿元 ，利税 0.6亿元 。	2024年12月	2027年12月	11098	11000		150	100		未开工	5000	2025年4月	技术改造	5年以上	中国建设银行
136	甘肃	企业法人	航天联志信创智造（兰州）科技有限公司	甘肃省兰州市	38	兰州联志信创智造基地项目	甘肃省兰州市	电子组装	先进设备更新	主要用于研发中心 、服务器生产线和后勤配套的基础建设 ，年产5万台高性能服务器 、年产值40亿元 。	推动产业升级和转型 ；该项目的实施将促进相关产业的升级和转型 ，推动传统制造业向智能制造 、绿色制造转型 ，提高产业整体竞争力 。 提高生产效率和质量 ；通过引进先进的生产设备和工艺 ，联志信创智造基地项目将大幅提高生产效率和质量 ，降低生产成本 ，提高产品的市场竞争力 。 促进区域经济发展 ；该项目的实施将带动相关产业的发展 。促进区域经济的繁荣和增长 ，为当地提供更多的就业机会和税收贡献 。 推动技术创新和研发 ；联志信创智造基地项目将注重技术创新和研发 ，推动新技术 、新工艺 、新材料的应用 ，提高自主创新能力 ，为企业的长期发展提供有力支持 。	2023年8月	2024年8月	30000	15000	10000	10000	8000	1500	设备购置	8000	2024年7月	技术改造	5年以上	中国银行 、中国工商银行 、中国农业银行 、国家开发银行
137	甘肃	企业法人	中天盛远（金昌）新能源有限公司	甘肃省金昌市	32	年产21000吨导电浆料和200吨石墨烯粉体项目	甘肃省金昌市	电子元器件和电子材料	先进设备更新	第一期投资15000万元 ，建成碳纳米管石墨烯导电浆料全自动生产线 3条，导电浆料产能 9000吨 。 二期投资35000万元 ，扩建碳纳米管石墨烯导电浆料全自动生产线 4条和石墨烯粉体线 2条 。项目导电浆料产能 12000吨和石墨烯粉体 200吨 。	项目达产达标后 ，年产值5.85亿元 ，利润8700万元 ，税收7600万元 ，新增就业岗位 80人	2024年2月	2025年12月	50000	40000	3000	10000	7000	400	土建施工	5000	2024年7月1日	技术改造	1年	中国工商银行
138	甘肃	企业法人	天水天光半导体有限责任公司	甘肃省天水市	39	集成电路制造能力提升改造项目	甘肃省天水市	电子元器件和电子材料	先进设备更新	通过应用智能制造设备和软件 ，更新置换现有集成电路生产线的落后老旧设备 54台（套）；提升产品一致性 、可靠性和自主可控能力 ，使集成电路晶圆制造能力达到 15万片/年 、电路封装能力达到 350万只/年 。测试筛选能力达到500万只/年 。满足提升国产化要求 。	新增产值 10000万元/年 ，利税 3000万元/年 。	2024年7月	2027年6月	6000	5700	300	2000	1900	100	未开工	5000	2024年8月1日	技术改造	3年	国家开发银行 、中国进出口银行 、中国工商银行
139	甘肃	企业法人	甘肃科宇智能工业有限责任公司	甘肃省天水市	40	智能仪器仪表研发生产项目	甘肃省天水市	电子元器件和电子材料	先进设备更新	1.置换全自动水表校验台 4套； 2.采购进口电子压力计 2台/套； 3.高精度压力控制器调试台 2套； 4.数控车床1台； 5.普通车床1台； 6.全自动激光打标机 1台； 7.自动氢氧焊机 1台。	通过项目实施 ，将有效的提高当地工业水平 ，增加税收的同时也提供了更多的就业岗位 。	2023年8月	2024年6月	2500	1500	400	900	600	200	设备安装及调试	600	2024年6月	技术改造	3年	中国建设银行
140	甘肃	企业法人	平凉市加银机电有限公司	甘肃省平凉市	39	6000万只微型马达和 4000万只步进电机生产线项目	甘肃省平凉市	电子元器件和电子材料	先进设备更新	该项目计划总投资 8000万元 ，项目总规划新建微型马达生产线 6条 、步进电机生产线 6条及相关配套设施等 。 全部项目分三期完成 。 一期微电机完整生产线 2条，计划于2024年4月开始筹建 ，2024年7月前正式投产 。 二期工程于2024年10月份开始筹建步进电机生产线 2条，于2024年底之前投产 。 三期工程于2024年底开始筹建微电机生产线 4条，于2025年5月1日之前投产	全面建成后 ，年可实现销售收入 8000万元 ，上缴利税 150万元 ，带动当地劳动力 400多人 。	2024年4月	2024年7月	8000	1660	210	5000	1660	210	设备安装及调试	3000	2024年8月	技术改造	3年	中国进出口银行 、中国工商银行 、中国建设银行
141	甘肃	企业法人	甘肃海亮新能源材料有限公司	甘肃省兰州市	32	年产15万吨高性能铜箔材料项目	甘肃省兰州市	电子元器件和电子材料	设备更新、数字化	建设二期铜箔厂房 3#，4#车间共计 51699.55 ㎡，采购关键生产设备生箔一体机 、阴极辊 、磨辊机 、分切机 、熔铜罐 、污液罐 、净液罐等 ，满足 2.5万吨高性能铜箔材料生产产线 。	项目建设完成后 ，可新增 2.5万吨高性能铜箔材料 。建成后预计完成 10亿元固投投资 ，达成 17.5亿产值 。	2024年6月	2026年12月	100000	100000		140000	100000		设备购置	100000	2024年6月	技术改造	5年以上	中国银行 、中国工商银行 、中国建设银行
142	甘肃	自然人	甘肃金拓锂电新能源有限公司	甘肃省金昌市	38	锂离子电池技术提升改造项目	甘肃省金昌市	锂电池	设备更新、数字化	项目分两部分建设 ，第一部分主体建设投资 58亿元 ，主要建设18GWh磷酸铁锂储能电池产线 ；第二部分 技术改造投资 12亿元 ，主要实施18650高端动力型锂离子动力电池产线升级 ；大容量高能量密度 、高倍率的 磷酸铁锂储能电池产线改造升级 ；智慧工厂数字化管理等项目的设备设施改造升级 ；研发中心升级为可生 产固态电池的试产线和检测中心等 。	该项目建成后可实现营业收入总额 1773600万元 。新增产值 426200万元 ，实现年产值 1478000万元 ，实现税收 26604万元 。	2024年4月	2025年12月	700000	429400	800	60000	40000	800	设备购置	350000	2024年6月	技术改造	5年以上	中国银行 、中国建设银行 、浦发银行
143	甘肃	企业法人	甘肃建投装备制造有限公司	甘肃省兰州市	35	风电叶片 、光伏组件回收处理综合利用项目	甘肃省酒泉市	光伏	绿色装备推广	项目建设废弃光伏组件 ，风电机组叶片的回收 、拆解和集中处理示范线 。	年回收拆解综合利用风电机组 5万吨 、光伏组件 5万吨 。	2024年12月	2026年12月	11000	10900	100	6600	6600		未开工	8800	2024年12月	技术改造	5年以上	中信银行 、中国工商银行 、中国农业发展银行
144	甘肃	企业法人	华能环县新能源有限公司	甘肃省庆阳市	44	华能庆阳风光综合新能源示范项目首批风光项目	甘肃省庆阳市	光伏	绿色装备推广	建成总装机容量为 322.75万千瓦（风电 226.71万千瓦，光伏96.04万千瓦）的风光电场 。	建成总装机容量为 322.75万千瓦的风光电场	2021年3月	2024年12月	1520000	980000		300000	180000		土建施工	1064000	2024年6月	经营周转	5年以上	中国建设银行 、中国工商银行 、国家开发银行
145	甘肃	企业法人	张掖市宏金雁再生能源科技发展有限责任公司	甘肃省张掖市	42	宏金雁年处理 3万吨废轮胎废塑料回收综合再利用改扩建项目	甘肃省张掖市	其他	设备更新、绿色装备	建设废旧轮胎 、废塑料热裂解装置区 2处，安装废旧轮胎 、废塑料热裂解炉 10台及 4×800m³固定顶裂解油储 罐区 、原料堆场 、配套办公区 、供配电 、给排水 、消防等辅助设施 。	形成年处理废旧轮胎 、废塑料3万吨 ，年生产热裂解再生油 1200吨 、废钢丝 3000吨 、炭黑10000吨 。预计销售收入 5000万元 ，利税 1000万元 ，同时带动就业 50人 。	2024年5月	2025年6月	4300	3000	500	2000	2000		设备购置	2000	2024年7月	技术改造	1-3年	中国邮政储蓄银行
146	甘肃	企业法人	甘肃龙腾新能科技有限公司	甘肃省张掖市	42	甘肃龙腾年处理 40万废轮胎热裂解高值化利用与产业化项目	甘肃省张掖市	其他	设备更新、绿色装备	项目总占地面积 500亩，新建年处理 40万吨废轮胎热裂解生产装置 、15万吨炭黑深加工装置 、年处理 20万吨热解油加氢改质精制生产装置 ，新建研发检测(检验)中心 、汽车装卸区 、危化车辆停放区 、公用工程消防设施 、环保设施等其他附属设施 。项目分三期建设完成 ，一期建设年处理 20万吨油品加氢改质精制生产装置 ；二期建设年处理 20万吨废轮胎热裂解生产装置及 15万吨炭黑深加工装置 ；三期建设年处理 20万吨废轮胎热裂解生产装置 。	项目建成后预计实现每年生产新能源再生燃油 20万吨 、工业炭黑 18万吨 、钢丝6万吨 。预计年销售收入 20亿元 ，利润 45000万元 、税金30000万元 ，带动就业 300人 。	2024年8月	2026年8月	105000	70000	10000	70000	40000	3000	未开工	30000	2024年7月	技术改造	1-3年	中国邮政储蓄银行

147	甘肃	企业法人	甘肃陇原新能清洁能源有限公司	甘肃省张掖市	41	甘肃陇原年产 40万吨高能环保醇基燃料项目	甘肃省张掖市	其他	设备更新、绿色装备	项目占地60000平米，利用废轮胎废塑料热裂解产生的再生柴汽油组分油 ，生产新型能源产品 。主要建设生产清洁燃料 10万吨/年(含醇基燃料 、甲醇、甲酸燃料 、车用甲醇燃料 、乙醇燃 料、含氢燃料 、柴碳燃料等)，甲醇(乙醇)汽油8万吨/年 、甲醇(乙醇)柴油5万吨 、高清洁汽油5万吨/年、 高清洁柴油6万吨/年、生物柴油3万吨/年、变性醇添加剂 1万吨/年 、车用燃油清净增效剂2万吨/年(尾气清 洁剂 、清净增效剂 、燃油宝等)生产储存装置 ；新建研发检测(检验)营销中心 、汽车装卸区 、危化车辆停放 区 、公用工程消防设施 等其他附属设施 。在全区新建车用甲醇燃料加注站 5座。	该项目建成后 ，可满足周边地区醇基燃料需求的同时，可满足未来甲醇汽车加注甲醇燃料的需要 ，预计可年销售醇基燃料 20万吨，年均销售收入可达140000万元，利税12000万元，同时带动200人就业。对甘州区具有显著的经济 、社会和生态效益。	2024年5月	2025年10月	15000	10000	1500	10000	5000	700	设备购置	8000	2024年7月	技术改造	1-3年	中国邮政储蓄银行
148	甘肃	企业法人	甘肃天工水电有限责任公司	甘肃省定西市	44	杨家河水电站设备改造升级	甘肃省定西市	其他	先进设备更新	监控主机4台，国产系统4套，五防系统1套，国产组态软件 4套，LCU控制柜8台；继电保护装置25台；励磁调节柜3套，励磁功率柜 3套，励磁灭磁柜3套；调速器控制柜3套；受油器3套；变压器2台；快速门液压装置 3套；110KVSF6高压断路器3套；110KV隔离刀闸4套；110KV电流互感器 3套；110KV电压互感器2套。	新系统将按无人值班 、少人值守的原则设计 ，选用开放式 、分层分布的系统结构 ，主要分为两层：厂站监控层(即上位机系统)和现地监控层 （即下位机系统 ）。共同完成电站的管理 、控制 、调节等任务，应用系统进行可视化操作 ，大力提高设备安全运行水平 ，实现数字化 、绿色化转型 。	2024年7月	2027年12月	2300	1900	400	1300	1200	100	未开工	1380	2024年10月	技术改造	3年	中国农业发展银行 、中国建设银行 、浙商银行